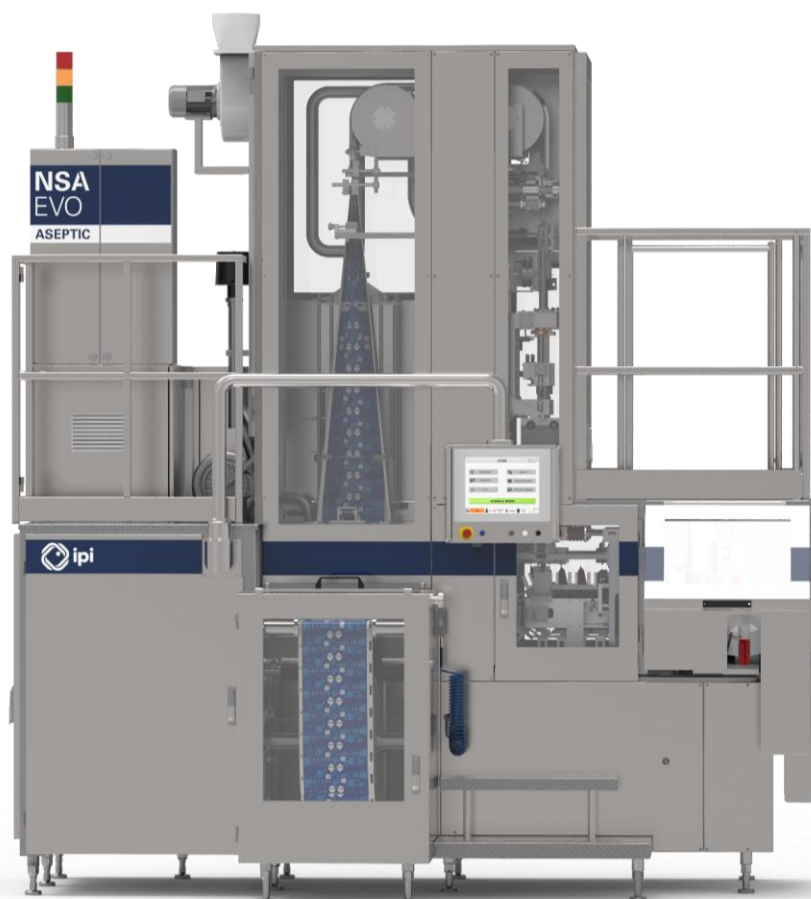




NSA EVO – Conditionneuse Aseptique

NSA EVO est la dernière version de la conditionneuse aseptique à partir de bobines carton plus vendue ; construite sur la passion et l'expérience de décennies d'améliorations continues.

NSA EVO est la façon plus intelligente de conditionner en aseptique avec un investissement réduit.

Incroyablement facile à utiliser et à entretenir, la plateforme IPI est la plus petite conditionneuse aseptique alimentée par bobines du monde.

plus de
400
machines installées à
travers le monde


38
ans d'améliorations
continues

plus de
65
combinaisons d'emballages
et ouvertures

plus de
35
catégories différentes de
produits conditionnés en
aseptique


des **Centaines**
de marques protégées en toute
sécurité

FACILE A' UTILISER

La conditionneuse est conçue pour que tout opérateur puisse démarrer et produire facilement même dans des environnements difficiles.

Un opérateur peut gérer jusqu'à deux conditionneuses pendant le même poste de travail.

L'interface opérateur intuitif avec écran tactile regroupe toutes les données principales afin de contrôler la préparation et le processus de production.

ULTRA COMPACTE

Avec un encombrement réduit, NSA EVO est la conditionneuse aseptique la plus compacte du monde, permettant d'installer la machine dans de petites usines de production, ayant même des plafonds bas.

TCO COMPETITIF

La machine a un coût total de possession (TCO) très compétitif, grâce à un faible investissement au départ, à des activités d'entretien minimales et

à la consommation réduite des utilités, toujours en conformité avec les normes internationales les plus élevées.

ENTRETIEN FACILE

La conditionneuse est extrêmement facile à utiliser afin de permettre la résolution des problèmes et l'entretien sur site.

La bonne formation d'un opérateur, le kit de pièces détachées inclus dans la fourniture, permettent au client d'effectuer facilement l'entretien de base et la maintenance programmée.

FIABLE

La fiabilité de la NSA est le résultat d'une EVO-lution continue de la technologie aseptique IPI basée sur notre expérience de près de 40 ans. L'utilisation de la transmission mécanique, conjuguée à la simplicité opérationnelle et à la réduction des aspects électroniques, confère à notre conditionneuse un niveau exceptionnel de performances même dans des environnements difficiles.

EMBALLAGES INNOVANTS

La partie supérieure de l'emballage sans soudure, le rainurage exécuté directement sur la conditionneuse et d'autres aspects supplémentaires d'ingénierie donnent une excellente flexibilité à NSA EVO.

Les nouvelles formes et les emballages spéciaux conçus sur mesure peuvent être personnalisés avec les équipes du client afin de se concentrer sur une stratégie de marque spécifique.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Débit maximum

4,000 – 4,200 emb./heure (grands formats)
De 4,200 à 5,400 emb./heure (formats moyens)
6,000 emb./heure (petits formats)

Connexions électriques

400 V, 3 Ph, 50/60 Hz, N+PE

Puissance installée

18 kW (moyenne)
22 kW (pic)

Consommation d'eau de refroidissement

5 L/min

Température de l'eau de refroidissement

15 – 20 °C

Pression de l'eau de refroidissement

2.7 – 3.3 bar

Pression de la vapeur

0.5 – 0.8 bar

Consommation de vapeur

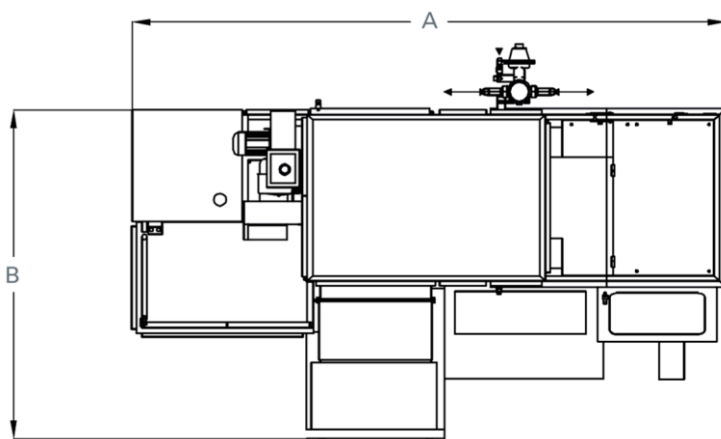
9 – 11 kg/h (cycle de stérilisation)
1 kg/h (après cycle de stérilisation, uniquement avec vanne à barrière de vapeur)

Pression de l'air comprimé

6 – 7 bar

Consommation de l'air comprimé

3,600 NI/min (max)



Connexion Internet

1 câble LAN (connexion Ethernet pour contrôle de production et assistance à distance).

Poids

3,500 kg

Dimensions

A: 3.30 m

B: 1.80 m

H: 3.50 m

Les informations contenues dans cette fiche technique sont conçues pour fournir les détails principaux du produit. IPI se réserve le droit de changer les caractéristiques du produit à tout instant.

IPI Srl

Via Piermarini, 19 / 06132 San Sisto, Perugia / Italie
Tel (+39) 075 528521 / Fax (+39) 075 5285249 / info@ipi-srl.com
www.ipi-srl.com

