



Catalogue 2026-2027

Pharmaceutique & Cosmétique

Services
Matières Premières
Process
Packaging
Flux et transfert
Contrôle et Inspection
Sérialisation
Track & Trace

Cartographie de nos partenaires

Matières Premières



P10 Principes Actifs (API) et Excipient



P11 Packaging, Aluminium, PVC, Notices, Flacons, gélules...

Process



P14 Granulation



P16 Presse à comprimés



P20 Enrobage - Coating



P22 Géluleuses

Emballage Primaire



P32 Blistéuses



P38 Strips - Tubes



P39 Poudre - Liquide

Emballage secondaire



P46 Etuyeuse

P47 Encaisseuse



Contrôle et Inspection

WIPOTEC 

- P50- Trieuse pondérale
- P52 - Détecteur de métaux
- P55 - Sériation & Agrégation
- P56 - Rayons X




Bonfiglioli
Engineering

- P58 – Test d'intégrité des fermetures
- P59 – Analyse des gaz en salle blanche
- P59 – Inspection visuelle



Flux et Transfert


Palamatic
PROCESSES >>> machines & logiciels

- P62 - Transfert de Poudre
- P63 - Manipulation de poudre




delfin

- P64 - Transfert de Poudre
- P65 – Aspirateur Industriel
- P66 – Aspirateur Industriel



Service et Pièces détachées


DELEXA
INDUSTRIE

- P69 - Pièces détachées
- Calibration
- Retrofit
- Contrat de maintenance




epmo
Allié de votre performance
Outils de précision

- P70 -Poinçons
- Matrices




epmo
Allié de votre performance
Outils de précision

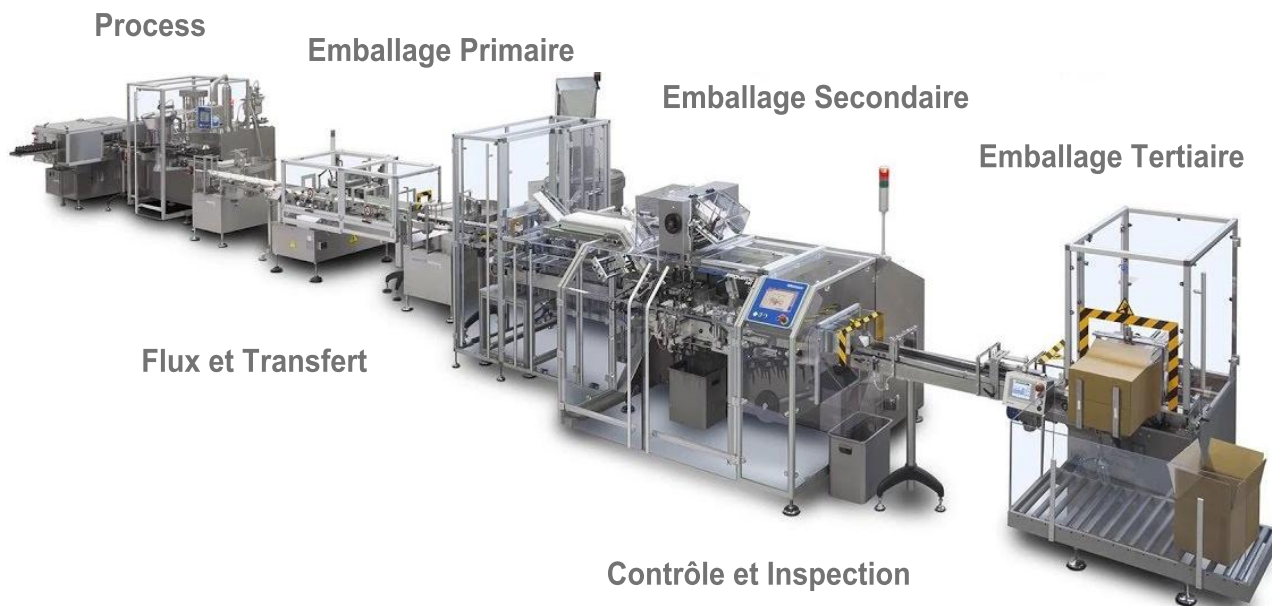
- P71 Outillage -Formats



RETROUVEZ TOUTES LES FICHES TECHNIQUES PDF SUR NOTRE SITE



Nos Activités



Vos Contacts

Matières Premières



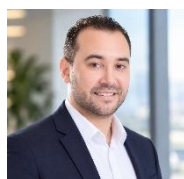
Meriem SOHIRI
Mobile : +212 663 759 359
Mail : m.sohiri@delexa-group.com

Process & Packaging



Franck DARDENNES
Mobile : +212 661 248 702
Mail : f.dardennes@delexa-industrie.com

Contrôle & Inspection



ZEROUAL Ayoub
Mobile : +212 663 441 443
Mail : a.zeroual@delexa-industrie.com

Présentation de DELEXA

Située à Casablanca au Maroc, **DELEXA** participe à la croissance et au développement économique et industriel marocain en proposant aux acteurs locaux des process de production et de packaging fiables, rationnels et à forte valeur ajoutée.

Nos principaux secteurs d'activités :

- **Pharmaceutique**
- **Cosmétique**
- **Agroalimentaire**
- **Chimie**

Nous intervenons à chaque étape, de la fabrication du produit à son emballage en s'assurant de la cohérence de l'ensemble, et de répondre à 100 % aux besoins du client.

Cela est possible grâce à la complémentarité et l'expertise de nos **Partenaires Européens** pour les solutions :

- Process
- Packaging
- Inspection & contrôle
-



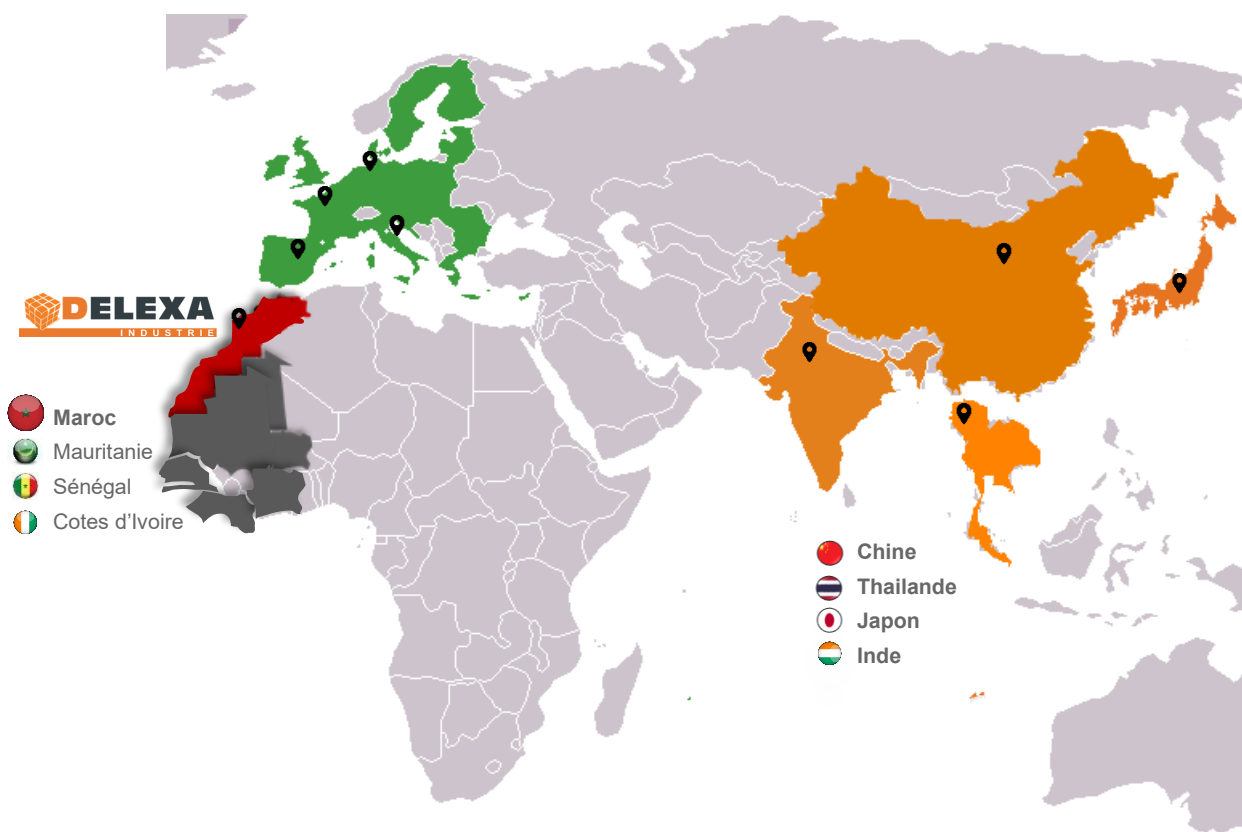
Avec qui nous travaillons en **exclusivité**.

Chacun avec son centre de technologie et développement et son unité de production certifiée ISO9001

SERVICES

- Réponse aux Appels d'Offres
- Réponse aux Cahiers des Charges
- Support technique
- Installation et Formation
- Maintenance
- Suivi des Pièces Détachées

Nos partenaires en matière première :
INDE – CHINE- THAILANDE -JAPON.



RETROUVEZ TOUTES LES FICHES TECHNIQUES PDF SUR NOTRE SITE



Ils nous font confiance



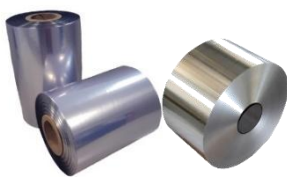
Nos Nouveautés



Principes actifs (API's)
Excipients



Gélules



Équipement (Alu, PVC, Flacons)



Nécessaires pour
analyses et laboratoire

MG2 

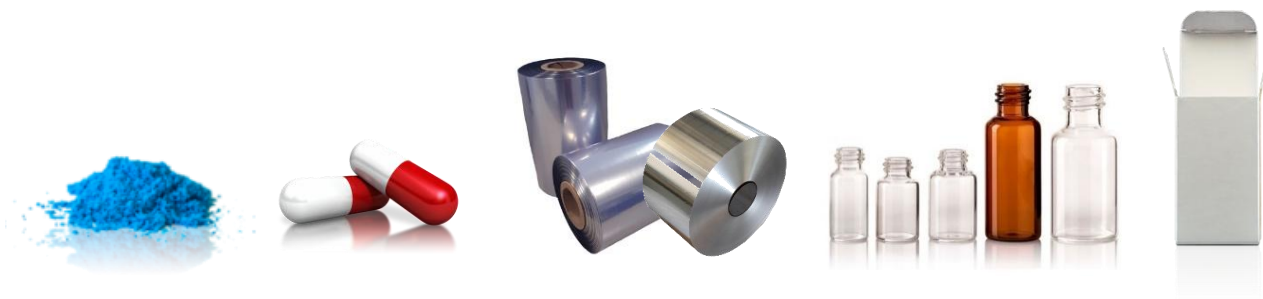


Solutions pour gélules



RETROUVEZ TOUTES LES FICHES TECHNIQUES PDF SUR NOTRE SITE





Matières premières

Principes Actifs

Excipients

Aluminium

PVC - PVDC

Gélules

Etais et Notices

Equipements de Laboratoire



Nous vous proposons une large gamme de produits chimiques et conditionnements pour le secteur pharmaceutique :

- **Principes actifs (API's),**
- **Excipients,**
- **Equipements (Alu, PVC, Flacons)**
- Nécessaires pour **analyses et laboratoire,**



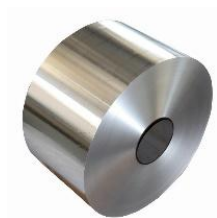
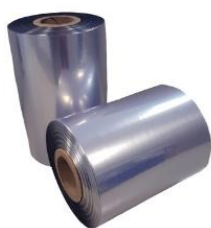
Principes Actifs		
Amoxicillin Amlodipine Amitriptyline Amberlite IRP 88 Betalactamine Betamethasone Bisoprolol Calcium Carbonate Candesartan Captopril Carbamazepine Céfalexine Cefazoline Celocoxib Cetirizine Hcl Clomipramine HCL Chlorpromazine Cyproheptadine	Diosmine Domperidone Fluconazole Ibuprofen Irbesartan Ketoconazole Ketoprofene Latanaprost Loratadine Losartan Lorazepam Mebeverine Hcl Metformin HCL Methotrexate Methylprednisolone Nifuroxazide Nitrate d'éconazole Nitroxoline	Omeprazole Pénicilline Paracetamol Piroxicam Prednisolone Pregabalin Ranitidine Repaglinide Risperidone Salbutamol Simvastatin Spyramicin Sulpiride Trimebutine maléate Trimetazidine Hcl Tadalafil Terbinafine Valsartan



Excipients		
Acide alginique Acide stéarique Alcool Isopropylique Alcool phenylethylique Amidon de blé Amidon de maïs Arômes Aspartam Benzoate de sodium Cafeine Anhydre Carbomères Cellulose microcristalline Chlorure de sodium Cyproheptadine	Chlorure de magnésium Croscarmellose sodique Crospovidone Povidone D (+) glucose anhydre Dioxyde de titane Eudragit Glycine Gomme xanthane HPMC Kollidon Lactose Lauryl sulfate de sodium Films de pelliculage Nitroxoline	Parahydroxybenzoate de methyl Parahydroxybenzoate de propyl Phosphate calcium dihydraté Phosphate dicalcique dihydraté Phosphate disodique anhydre Polyplasdone XL-10 Polysorbate Saccharinate de sodium Saccharose Silice colloïdale anhydre Sodium acetate Stéarate de magnésium Talc Valsartan

Ces listes sont données à titre indicatif.
Pour toute autre demande ou produit qui n'y figure pas, merci de nous consulter.

Packaging		
Aluminium neutre/imprimé/renforcé PVC PVDC	Gélules Godets doseurs Pipettes Pompes pulvérisateurs	Seringues doseuses Flacons Bouchons Capsules alu/plastiques



Conformes aux exigences des Pharmacopées européenne (EP) et américaine (USP) et aux référentiels pharmaceutiques (BPF / GMP).

Equipement de laboratoire & d'Analyse		
Colonnes toutes marques Milieux de culture Standard de référence Souches	Spectrophotomètre Balance Etuve universelle Mélangeur	Microscope Bain Marie Agitateur magnétique





Le process de fabrication

Granulation et séchage

Presse à Comprimés

Enrobage

Géluleuses

Stérilisation

Système de nettoyage

Poinçons et Matrices

Formats et Alimentations



Granulation Séchage

Romaco Innojet est un leader de l'innovation pour le séchage, la granulation et le revêtement avec une gamme de solutions de traitement à haute efficacité pour les industries pharmaceutique, alimentaire et chimique.



Les séries VENTILUS® de Romaco Innojet est basée sur la technologie du lit d'air développé à l'origine et breveté internationalement par Dr. h.c. Herbert Hüttlin.

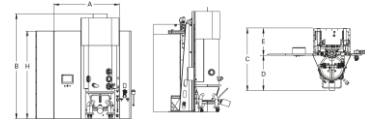
Innojet VENTILUS® Pilot Scale Serie



Grâce à sa conception modulaire, le Romaco Innojet VARIOSCALE® permet des tailles de lots totalement variables en combinant des applications pilotes et de production.

La machine est conçue pour traiter des matériaux en vrac pesant entre 10 et 25 kg.

La géométrie du jet et du mouvement est toujours identique quelle que soit la taille du lot, en d'autres termes, la qualité du produit reste constante quelle que soit l'échelle du processus.

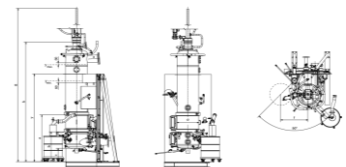


Innojet VENTILUS® Production Scale Serie



Les systèmes de production de la série Romaco Innojet VENTILUS® sont conçus pour des lots de 40 à 1 600 litres.

Cette technologie est utilisée dans les industries pharmaceutique, alimentaire et chimique.

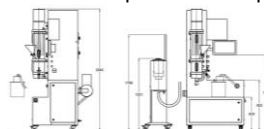


VENTILUS® Multipurpose lab unit



Les systèmes à échelle de laboratoire VENTILUS® V5 sont spécialement conçus pour la fabrication de petits lots de 1500 ml à 5000 ml.

Ce sont d'excellentes solutions de développement de procédés pour nos clients dans les industries pharmaceutiques, alimentaires et chimiques.



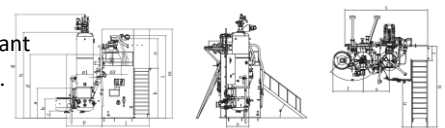
- › Extensions fiables sur les systèmes pilotes V 25 et V 50
- › Colonne de traitement en acier inoxydable ou en verre
- › Écran tactile avec reconnaissance gestuelle et point d'accès Wi-Fi pour la télécommande à l'aide de n'importe quel appareil mobile

Innojet Granulation Line® – IGL



La ligne de granulation Romaco Innojet (IGL) intègre le mélangeur granulateur (M) avec le système à lit fluidisé Ventilux® (V-LE) pour une installation de traitement des solides à usages multiples.

Nous proposons des installations couvrant une gamme de lots de 40 à 1 000 litres.



Romaco Innojet Équipement optionnel et périphérique



Romaco Innojet propose une gamme complète de périphériques et d'options qui permettent d'obtenir les meilleures performances de ses équipements. Ces périphériques permettent d'optimiser davantage le processus de production et de l'adapter aux exigences spécifiques de chaque client.

Équipements optionnels et périphériques

Traitement de l'air vicié [CTA o Dépoussiéreur].

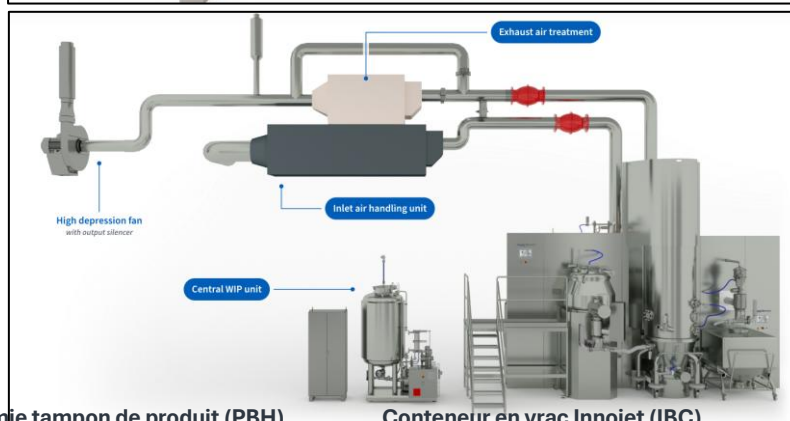
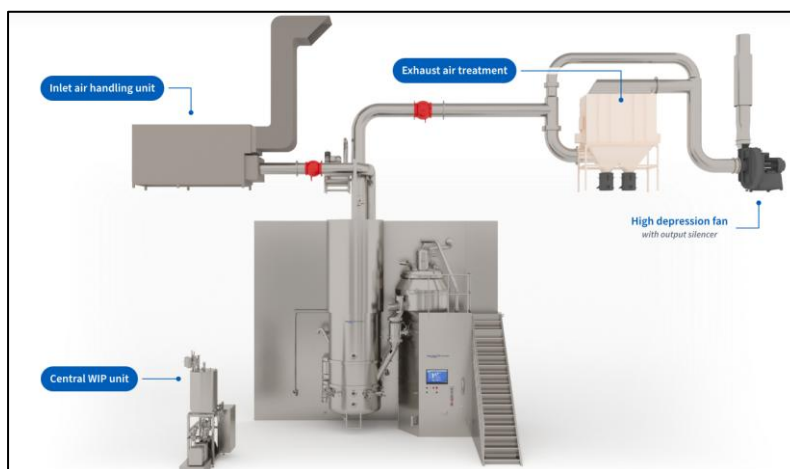
- Préfiltration
- Filtration absolue HEPA 13

Air entrant Unité de traitement [AHU]

- Etage de préfiltration G4 et F9
- Unité de déshumidification par eau glacée
- Unité de chauffage avec batterie à vapeur ou chauffages électriques
- Filtration absolue HEPA 13

Unité centrale WIP

- Patin de préparation des fluides de nettoyage
- Réservoir calorifugé
- Echangeur de chaleur à plaques
- Réservoirs de détergent avec pompes doseuses



Station de recharge rapide (RCS)

Trémie tampon de produit (PBH)

Conteneur en vrac Innojet (IBC)



Cette station d'accueil dispose d'un brise-roche intégré et est dotée de caractéristiques adaptées permettant un "chargement rapide" de l'équipement Innojet Process.,



Une trémie tampon nettoyable réduit considérablement le temps de décharge du processeur à lit fluidisé et constitue donc un complément parfait à notre concept de traitement rapide par lots.



Le conteneur en vrac Romaco Innojet, qui peut être nettoyé, permet d'obtenir un débit massique rapide, même pour les formulations peu fluides.

RETROUVEZ TOUTES LES FICHES TECHNIQUES PDF SUR NOTRE SITE



La série S

Romaco Kilian jouit d'une réputation mondiale en tant que fournisseur de machines à comprimés efficaces et conviviales, destinées aux industries pharmaceutique, cosmétique, alimentaire et chimique.

Depuis plusieurs décennies, les clients du monde entier apprécient tout particulièrement notre excellent service client ainsi que nos délais de réponse et de livraison rapides.



Kilian S250

Cadence : **max. 300'000 comprimés/h**



La S 250 SMART est une presse à comprimés rotative économique et fiable, développée pour répondre à toutes les exigences actuelles des clients de l'industrie pharmaceutique, offrant une stabilité de production et des résultats de qualité exceptionnels.

Diamètre comprimé : max. $\varnothing 25$ mm

Stations de poinçons : jusqu'à 44

Kilian S380

Cadence : **max. 330'000 comprimés/h**



La S 380 Prime représente la solution fiable de KILIAN en matière de tables rotatives de taille moyenne, dans la tradition de la célèbre KILIAN T 300. Cette presse est conçue pour la production pharmaceutique entièrement automatique.

Diamètre comprimé : max. $\varnothing 25$ mm

Stations de poinçons : jusqu'à 44

Kilian S710

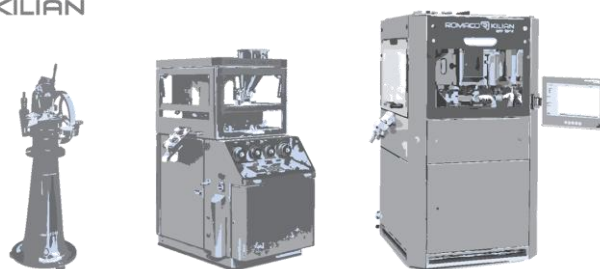
Cadence : **max. 1 020 000 comprimés/h**



La S 710 Prime est la solution économique et performante de Romaco Kilian pour les lots de grand volume. Cette presse à comprimés polyvalente répond à divers besoins grâce à sa table de matrices interchangeable. Une combinaison parfaite de l'efficacité globale de l'équipement, des meilleures performances et de la qualité éprouvée de Kilian.

Diamètre comprimé : max. $\varnothing 25$ mm

Stations de poinçons : jusqu'à 44





Les presses à comprimés

La série KTP



Romaco Kilian jouit d'une réputation mondiale en tant que fournisseur de machines à comprimés efficaces et conviviales, destinées aux industries pharmaceutique, cosmétique, alimentaire et chimique.

Depuis plusieurs décennies, les clients du monde entier apprécient tout particulièrement notre excellent service client ainsi que nos délais de réponse et de livraison rapides.



Kilian KTP 420X

Cadence : **max. 360'000 comprimés/h**



La KTP 420X est une machine fiable et polyvalente, fiable et polyvalente qui a été développée pour une excellente efficacité globale l'efficacité globale de l'équipement (OEE) et le coût total de possession (TCO).

Diamètre comprimé : max. Ø34 mm

Stations de poinçons : jusqu'à 50



Kilian KTP 590X

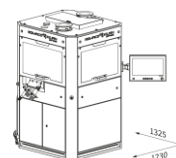
Cadence : **max. 511 200 comprimés/h**



La KTP 590X est une machine à comprimés simple face, polyvalente et à grande vitesse. Optimisée pour un changement rapide entre le mode tablette bicouche et monocouche et pour la production de comprimés effervescent à grande vitesse. La machine peut être équipée de jusqu'à 3 ensembles de bois de compression pour la meilleure performance, même pour une application monocouche.

Il est disponible dans les configurations suivantes :

- Production de comprimés monocouches et bicouches
- Production bicouche
- Production monocouche



Kilian KTP 720X

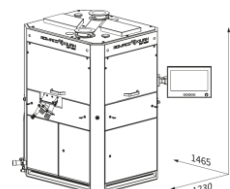
Cadence : **max. 1,000,000 comprimés/h**



La KTP 720X est une presse à comprimés pharmaceutique fiable, polyvalente et à grande vitesse. Il a été optimisé pour atteindre le rendement maximum avec une usure minimale.

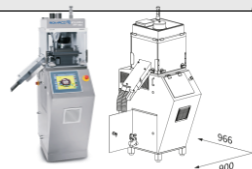
Il est disponible en trois configurations :

- Production de comprimés monocouche
- Production de comprimés bicouches
- Tablettes de base (Tab-in Tab / Bulls Eyes / Multipurpose)
- Toute combinaison de ce qui précède



Kilian KTP 180X R&D

R&D Cadence : **max.79'800 comprimés/h**



La KTP 180X est une petite presse rotative de rotative pour comprimés pharmaceutiques, offrant des performances de pointe pour les applications les lots cliniques et la production à petite échelle. production à petite échelle.

Kilian K 720

Cadence : **max. 300'000 comprimés/h**

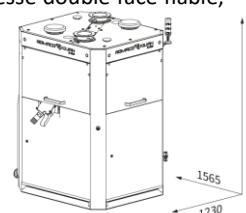


La K 720 est une machine de fabrication de comprimés à grande vitesse double face fiable, polyvalente.

Romaco Kilian a développé cette presse pour une efficacité globale de l'équipement (OEE) la plus élevée combinant des performances, une disponibilité et une qualité exceptionnelles.

Il est disponible en trois configurations :

Production de comprimés monocouche



Zoom sur la Romaco Kilian KTP 590X



Simple, rapide, propre et polyvalente comme aucune autre

La **Romaco Kilian KTP 590X** est une machine à comprimés à haute vitesse, polyvalente et à simple face. Elle est optimisée pour le passage rapide entre le mode de comprimés bicouches et monocouches et pour la production de comprimés effervescents à grande vitesse. La machine peut être équipée de 3 jeux de rouleaux de compression pour des performances optimales, même pour une application monocouche.

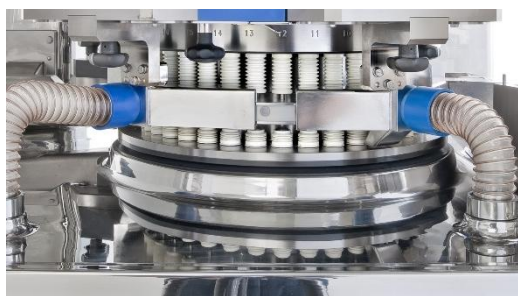
Elle est disponible dans les configurations suivantes :

- Production monocouche
- Production bicouche
- Production de comprimés monocouches et bicouches

Jusqu'à 510 000 comprimés/h en mono machine

Jusqu'à 510 000 Comprimés/h, également en machine bicouche

Excellentes performances avec des produits à fort volume comme la **metformine** et l'**amlodipine**



Refroidissement

Refroidissement efficace de la zone de traitement à moins de 30 °C.

Idéal pour le traitement des formulations sensibles à la température telles que l'**ibuprofène**

Des rouleaux de compression, des boulons et des roulements spéciaux assurent une friction minimale

Refroidissement efficace de l'entraînement du couple et du joint en V (pour la table de filière)

Rapidité

Aucune conversion des stations de compression n'est nécessaire pour changer la configuration de la machine

Changements rapides de produits et de formats : le goulot et le sabot de remplissage des comprimés peuvent être basculés - pas de réajustements simples.

Peu de pièces en contact avec le produit : effort de nettoyage minimal

Nettoyage

Une conception hygiénique optimale

Séparation hermétique entre le compactage et la zone de service

Soufflet fermé breveté pour éviter la contamination des comprimés



Machine configurations	Monolayer; Bi-layer; Mono- & bi-layer					
Number of press stations	71	64	54	44	44	33
Tool type* (EU and TSM)	B	B	B	D	KILIAN 28/41	KILIAN 35/45
Die type	BBS	BB	B	D	D	KILIAN 52/30
Maximum tablet diameter (mm)	11	13	16	25	27	34



Enrobage des comprimés

Avec plus de 30 ans d'expérience dans le secteur pharmaceutique, Romaco Tecpharm (anciennement STE TECPHARM) est aujourd'hui un leader de l'innovation pour les machines à bac d'enrobage perforé, conçues pour produire un film d'enrobage de comprimés ou de pellets, adapté aux enrobages aqueux et organiques.



La machine d'enrobage Optima à taille de lot variable brevetée de Romaco Tecpharm établit de nouvelles normes industrielles grâce à son ajustement entièrement automatique de la taille du lot entre 10% et 100%.

LABORATORY TABLET COATER



Bac d'enrobage perforé pour comprimés et granulés.

Tablet Coater de laboratoire avec plateau d'enrobage perforé conçu pour produire le film d'enrobage de comprimés ou de pellets, adapté aux enrobages aqueux et organiques.

Equipement innovant de haute qualité certifié par des entités accréditées. Entièrement conçu et construit en Europe selon les exigences réglementaires et la norme GMP.

Utilisé pour le développement de nouveaux produits, avec une technologie qui permet facilement de passer à une échelle pilote. Et fournit également des informations utiles pour les lots industriels.

L'équipement standard permet de travailler avec des fûts interchangeables de 0,5 à 2 kg.

Une exécution spéciale des tambours est disponible pour produire de petits lots pour l'enrobage des granulés.

STANDARD DRUM TABLET COATER RTC



Bac d'enrobage perforé pour comprimés et granulés.

Machine d'enrobage de film basée sur la technologie des bacs d'enrobage perforés. Sa haute technologie permet un contrôle automatique de l'ajustement du flux, évitant l'humidité, économisant l'enrobage, et optimisant le temps de traitement.

Equipement innovant de haute qualité certifié par des entités accréditées.

Entièrement conçu et construit en Europe selon les exigences réglementaires et les normes GMP.

Romaco Tecpharm offre toute une gamme de services : installation "clé en main" dans les locaux du client, démarrage, qualification, formation et soutien à la production.

TABLET COATER RTC OPT



Bac d'enrobage perforé pour comprimés et granulés.

Un bac d'enrobage perforé conçu pour l'enrobage par film de comprimés ou de granules, adapté aux enrobages aqueux et organiques, pour l'industrie pharmaceutique.

Sa haute technologie permet un contrôle automatique du réglage du débit, évitant l'humidité, économisant l'enrobage et optimisant le temps de traitement.

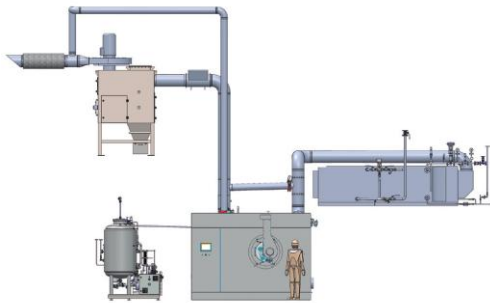
Equipement innovant de haute qualité certifié par des entités accréditées.

Entièrement conçu et construit en Europe selon les exigences réglementaires et les normes GMP.

Zoom sur la RTC OPT



Revêtement intelligent des comprimés de 10 % à 100
avec une seule machine – RTC OPT COATER



Romaco Tecpharm, au sein de sa gamme d'équipements d'enrobage, a développé une technologie appelée : LE SYSTÈME D'ENROBAGE OPT.

La RTC OPT Tablet Coater est une machine d'enrobage par film basée sur la technologie du bac perforé. Sa haute technologie permet un contrôle automatique du débit, évitant l'humidité, économisant l'enrobage et optimisant le temps de traitement. Équipements innovants de haute qualité certifiés par des entités accréditées. Entièrement conçus et construits en Europe selon les exigences réglementaires et les normes GMP.

Optima Tablet Coater

- **Increases the batch** size range from **10% to 100%**.
- Fully automatic parameter setting.
- All in the same drum.
- Automatic extension system arm in terms of distance and angle.
- Automatic adjustment by sonar depending on the level of charge.
- Path and air flow self-adjustable according to tablet's load for a perfect performance

Main Features

- In-Wall design concept.
- Built in AISI 316L, with surfaces in contact with the product mirror polished with roughness Ra <0.5.
- Intuitive HMI with Manual and Automatic modes.
- Detachable deflectors.
- Central transmission with direct coupling.
- Schlick® spray nozzles.
- All speed adjustments by frequency inverter.
- Remote connection as standard feature

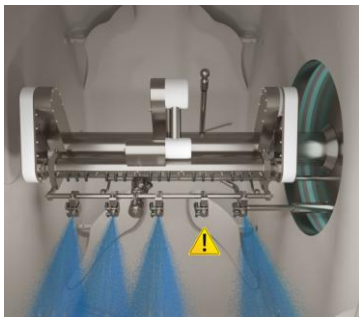
Air Treatments

INLET

- Prefiltration with stage G4 and F9
- HEPA 13 absolute filtration
- Dehumidification battery by cold water
- Heating battery by steam
- Drive fan adjustable by frequency inverter
- Δ P monitoring during the process

EXHAUST

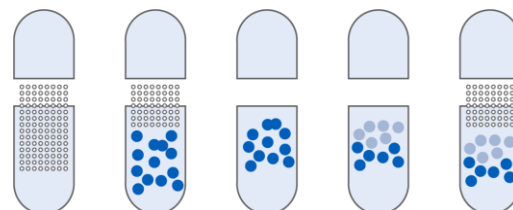
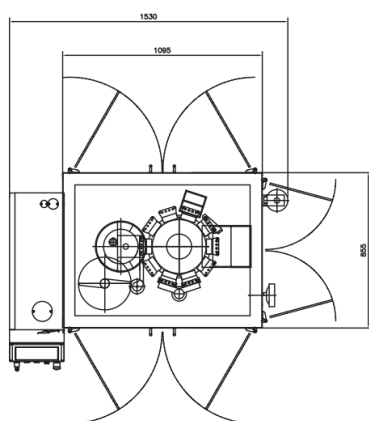
- Primary stage filtration
- HEPA 13 absolute filtration
- Cleaning filters by blowing system
- Anti-explosion panel and shock valve
- A P monitoring during the process



Romaco Macofar peut se prévaloir de plus de 40 ans d'expérience dans le développement de macrodoseurs pour les poudres pharmaceutiques. Selon l'application et les souhaits individuels des clients, différentes poudres et granulés sont remplis dans des flacons en verre ou en plastique.

Grâce à la compatibilité des systèmes de **Romaco Macofar** et **Romaco Promatic**, les systèmes de dosage de poudres peuvent être parfaitement combinés avec les multiples solutions Romaco pour le conditionnement secondaire et tertiaire. Ainsi, Romaco propose des solutions intégrales orientées vers la demande pour le traitement des poudres.

Depuis de nombreuses années, Romaco Macofar jouit d'une excellente réputation en tant que fournisseur mondial de solutions de remplissage pour les poudres ou granulé.



Machine de remplissage de gélules CD 40

La machine compacte de remplissage et de fermeture de gélules à mouvement intermittent de Romaco Macofar est choisie par les utilisateurs du monde entier pour sa flexibilité, sa convivialité et sa facilité d'utilisation.

La machine est idéale pour les séries de production moyennes, avec une vitesse mécanique pouvant atteindre

40 000 capsules par heure.

Les doseurs sont assistés par le vide, ce qui permet de manipuler des poudres ayant des caractéristiques d'écoulement difficiles et d'obtenir un meilleur compactage de la poudre.

Caractéristiques principales

Station à double ouverture



Station à double ouverture



Station à double ouverture



Caractéristiques techniques

	CD 40
Maximum output (capsules/hour)	40,000
Capsule size	00 - 0 - 1 - 2 - 3 - 4 - 5
Rated power (kW)	3.5
Machine compressed air (NI/min)	150
Machine + CW compressed air (NI/min)	350
Machine dimensions, approx. (W x H x L, mm)	980 x 1,510 x 2,080
Weight, approx. (kg)	1,200



Géluleuse



soutenons l'amélioration de la santé et du bien-être des personnes, en fournissant aux entreprises du secteur les meilleures conditions de fabrication de qualité et d'innovation.

MG2, depuis 1966, travaille dur pour garantir à nos clients la plus grande innovation technologique appliquée à la production de machines automatiques pour les industries pharmaceutique, nutraceutique, cosmétique et alimentaire.

L'ADN de MG2 est celui d'innovateurs et de pionniers : nous offrons aujourd'hui le meilleur de demain, nous créons de nouveaux standards en matière de polyvalence, de fiabilité et de technologie, nous promouvons et

FlexaLAB

3.000 gélules/heure



FlexaLAB est disponible dans différentes configurations techniques afin d'atteindre un niveau de confinement égal à OEB3, OEB4 ou OEB5 avec possibilité de nettoyage à sec, humide sur place, systèmes WIP/CIP entièrement automatiques et dynamiques.

Produits : poudre, poudre faibles dosages, pellets, comprimés, micro-comprimés, liquides, capsule en capsule

MG Compact

Vitesse et mises à niveau : 48.000 – 24.000 – 12.000 – 6.000 gélules /heure



MG2 MG Compact est une remplisseuse de gélules à mouvement continu pour petites et moyennes productions, adaptée au dosage de poudres ou de pellets pharmaceutiques et nutraceutiques. Sa conception modulaire permet à tout moment l'interchangeabilité de ses unités de dosage, ainsi que l'évolutivité de la vitesse de production, en changeant simplement le nombre d'éléments installés.

Produits : poudre, pellets

Essentia

Vitesse : 100.000 – 50.000 – 25.000 – 12.500 – 4.000 gélules /heure



Essentia ouvre une nouvelle génération de machines de remplissage de gélules, la perfection rendue facile.

Inspirée d'une conception centrée sur l'humain (HCD), la machine a été conçue pour les utilisateurs qui recherchent un remplissage de gélules parfait, une ergonomie et un prix attractif, le tout réuni dans une seule machine de remplissage de gélules.

Essentia propose la meilleure technologie de dosage dans une large plage de vitesses en s'appuyant sur une seule unité de dosage, facile à utiliser, facile à nettoyer et facile à entretenir.

Produits : poudre, pellets, liquides

Planeta

Vitesse et mises à niveau : 100.000 – 50.000 – 25.000 – 12.000 – 6.000 gélules /heure



La remplisseuse de gélules MG2 PLANETA se distingue par sa haute technologie, sa qualité et sa fiabilité.

La conception modulaire de PLANETA est synonyme de flexibilité et de facilité d'utilisation, caractéristiques qui rendent cette machine de remplissage de gélules idéale pour les laboratoires de R&D ainsi que pour la production de petits, moyens et grands lots.

Produits : poudre, poudre faibles dosages, pellets, comprimés, micro-comprimés, liquides, capsule en capsule



Stérilisateur



LAST TECHNOLOGY est une société privée italienne spécialisée dans la conception et la production d'équipements de prévention des infections haut de gamme / sur mesure pour des processus propres et stériles. La société s'engage à fournir les solutions, GMP et GLP, techniques les plus avancées à ses clients avec le meilleur design italien, l'expérience en ingénierie, la flexibilité dans la fabrication et la capacité de test.



LAST TECHNOLOGY a développé une gamme d'équipements de process comprenant : des laveurs-désinfecteurs automatiques, des autoclaves à vapeur saturée, des stérilisateurs terminaux, des séchoirs

à plateaux, fours de dépyrogénéation, stérilisateurs à l'oxyde d'éthylène et équipement de traitement de fermeture qui répondent et satisfont aux exigences des pharmacopées internationales.

RSA REGULAR STEAM

AUTOCLAVE



Les autoclaves de type RSA sont conçus pour la stérilisation par vapeur propre saturée de matériaux résistants à la chaleur et à l'humidité tels que les pièces métalliques, pièces plastique filtres et les liquides dans des récipients scellés ou ventilés, les vêtements, etc.

TS TERMINAL STERILIZERS

AUTOCLAVE



Les stérilisateurs de type TS-AS et TS-OW sont spécifiquement conçus pour la stérilisation terminale de liquides contenus dans des conteneurs scellés (sacs en plastique, bouteilles en verre, bouteilles BFS, céramiques, ampoules, etc.) car ils sont préparés pour fournir une pression différentielle automatique. Ce type de contrôle évite la déformation, l'endommagement et la mauvaise coloration des récipients en plastique. Compensation basée sur la mesure de température (ΔT) des sondes de produit (RTD).

DHS DRY HEAT STERILIZER



Les stérilisateurs à chaleur sèche de type DHS sont conçus pour la stérilisation et la dépyrogénéation par air chaud en classe 100 (ISO 5) de récipients en verre vides tels que flacons, ampoules, bouteilles et pièces en acier inoxydable. L'inactivation et la destruction des micro-organismes se font par chaleur sèche à 300 ° C maintenue pendant une période contrôlée.

CPE CLOSURE PROCESSING EQUIPMENT



Les machines de type CPE sont particulièrement conçues pour le processus complet (de sale à prêt à être stérilisé ou prêt à être utilisé) de bouchons pharmaceutiques tels que des bouchons en caoutchouc, des pistons en caoutchouc, des joints en caoutchouc, des pièces en plastique, des bouchons en aluminium, des joints combi, etc.. ..

TD SYSTÈME DE SÉCHAGE À BASSE TEMPÉRATURE



Les machines de type TD sont conçues pour le séchage de matériaux solides tels que les poudres, granulés fins, pièces de machines et filtres. La machine est équipée d'un système intégré de filtres CIP ou isolés, équipés d'un système bag-in et bag-out. La version ATEX également disponible

Système de nettoyage

Les systèmes de lavage

LAST TECHNOLOGY est une société privée italienne spécialisée dans la conception et la production d'équipements de prévention des infections haut de gamme / sur mesure pour des processus propres et stériles.

La société s'engage à fournir les solutions, GMP et GLP, techniques les plus avancées à ses clients avec le meilleur design italien, l'expérience en ingénierie, la flexibilité dans la fabrication et la capacité de test.



UCW SOLUTION DE LAVAGE AUTOMATIQUE CGMP



Les machines de type UCW sont conçues pour le lavage et le séchage complet d'ustensiles, de la verrerie, des pièces de machines de remplissage, de conteneurs IBC, etc. assurant une désinfection automatique et efficace combinée à une ingénierie économe en énergie et respectueuse de l'environnement.

CARACTÉRISTIQUES DU PROCESSUS

Des programmes présélectionnés et personnalisés pour tout besoin. Le processus machine est développé par notre département d'automatisation en suivant les codes/normes en vigueur et le type de produit à traiter. Du produit sale au produit prêt à être stérilisé ; en passant par un prélavage, un lavage avec des produits chimiques, un rinçage WFI (de type à passage unique ou recyclé) et un séchage final à l'air chaud (filtré HEPA 14). En contrôlant le niveau de T.O.C. de l'eau, la conductivité et le PH. Pendant la phase de lavage des produits, des produits chimiques peuvent être injectés par un système précis et fiable pour améliorer l'action nettoyante de la machine.

UCW SOLUTION DE LAVAGE AUTOMATIQUE DE GRANDE CAPACITÉ CGMP



Les machines UCW sont conçues pour le lavage complet des surfaces internes et externes des grands conteneurs.

CARACTÉRISTIQUES DU PROCESSUS

Procédé de production de vapeur par échange de chaleur entre l'eau propre et l'élément chauffant. Le système de chauffage peut être de deux types : électrique ou vapeur à vapeur. Sur le système électrique, les éléments chauffants sont directement immergés dans l'eau (ce système est également appelé "chauffage direct"). Dans la version vapeur-vapeur, le fluide chauffant circule à l'intérieur des serpentins (ce système est appelé "chauffage indirect"). Les deux systèmes peuvent être équipés d'un filtre à cartouche de 0,2 µm et d'une unité de séparation de l'eau pour garantir le nettoyage et la saturation (sans condensat) de la vapeur propre générée.





LAST TECHNOLOGY se consacre à une mission simple : créer des technologies innovantes pour la prévention des infections et un traitement sûr, afin de garantir des médicaments stériles aux patients et d'améliorer le bien-être et la qualité de vie des personnes.

Elle propose des solutions orientées aux laboratoires pharmaceutiques, biopharmaceutiques, de contrôle qualité, aux centres de R&D, aux hôpitaux et aux industries cosmétiques, en se concentrant sur la conception, l'ingénierie, la fabrication et la maintenance d'équipements de processus de haute qualité.

NEBULA CGLP STEAM AUTOCLAVES



Les autoclaves de type NEBULA sont conçus pour la stérilisation par vapeur saturée de matériaux résistants à la chaleur et stables à l'humidité tels que les pièces métalliques, les composants en plastique et en caoutchouc, les liquides dans des récipients scellés ou ventilés, les vêtements, etc.

Programmes présélectionnés et sur mesure pour tout besoin. Le processus de la machine est développé par notre département d'automatisation en suivant les codes/normes en vigueur et le type de produit à traiter. Test d'étanchéité sous vide ou sous pression, test Bowie & Dick, test Helix, test de stérilisation et d'intégrité des filtres, programme pour les produits secs et les charges poreuses, programme pour les liquides dans des récipients ventilés, programme pour les liquides dans des récipients scellés, programme pour les produits très sensibles (filtres), cycle de décontamination suivant BSL3 et BSL4, etc. La vapeur est injectée dans la chambre par une vanne contrôlée par PID et le condensat est évacué en continu par le drain pour garantir une excellente distribution de la chaleur pendant toute la phase de stérilisation (écart de température inférieur à $\pm 0,4$ °C).

AQUA CGLP GLASSWARE WASHER



Le laveur type AQUA est particulièrement conçu pour le nettoyage, la désinfection et la décontamination des matériaux utilisés dans les laboratoires de recherche tels que la verrerie, les pièces métalliques, les composants en plastique et en caoutchouc, etc.

Programmes présélectionnés et sur mesure pour tout besoin. Le processus de la machine est développé par notre département d'automatisation selon les codes/normes en vigueur et le type de produit à traiter. Du produit sale au produit prêt à être stérilisé, en passant par un prélavage, un lavage avec des produits chimiques, un rinçage et un séchage final à l'air chaud (avec filtre HEPA 14). Maintenir sous contrôle le niveau de T.O.C. de l'eau, la conductivité et le pH. Pendant la phase de lavage du produit, des produits chimiques peuvent être injectés par un système précis et fiable pour améliorer l'action nettoyante de la machine.







L'emballage primaire

Blistéreuse

Strip Alu

Tubes

Poudre

Liquide

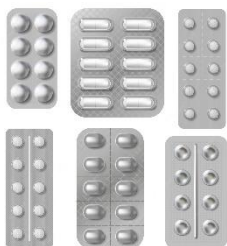
Aseptique

Sachets



Les blisters

Les blistéuses avec scellage à plat



La marque **Noack** a fait de **Romaco** un fournisseur international de premier plan en matière de solutions de blister robustes et flexibles pour les petites, grandes et moyennes séries.

- Blister Pvc/Alu
- Blister Alu/Alu

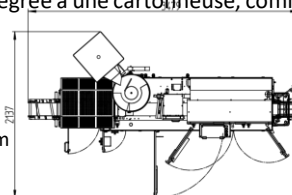
Les fabricants d'emballages sous contrat et les fabricants de génériques apprécient particulièrement **les temps de changement de format courts** qui accélèrent les changements de produits ainsi que **le haut niveau de fiabilité et de disponibilité**.

Romaco NOACK N 760



La souplesse d'utilisation de la N760 à mouvement intermittent permet son emploi dans des applications autonome ou intégrée à une cartonneuse, comme l'encartonneuse horizontale Promatic P91.

- Nombre de blister max : 240 / mn
- Nombre de cycles max : 60 /min
- Taille de blister max : 155 x 138 mm
- Largeur max. du film : 165 mm

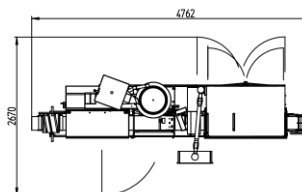


Romaco NOACK N 623



Le Romaco Noack N623 offre une technologie d'emballage innovante au plus haut niveau : des changements de format rapides et un réglage facile garantissent une très longue durée de vie. Cette machine à mouvement intermittent est idéale pour l'emballage de comprimés, de capsules, d'ampoules et de seringues.

- Nombre de blisters max /mn : 480 /min
- Taille de blister max : 225 x 158 mm
- Largeur max. du film : 235 mm



Exemple de Ligne Blistéreuse + Etuyeuse + Encartonneuse

N760 / P91 / Pack 130

ROMACO NOACK

ROMACO PROMATIC

ROMACO PROMATIC



+



+



+



+



+



Les blisters

Les blistereuses avec scellage à cylindre



En ligne, les machines blister de **Romaco Noack** et les encartonneuses de **Romaco Promatic** forment un système parfaitement harmonisé qui peut être configuré individuellement en fonction des besoins.
Autre avantage : le rapport prix/performance exceptionnel.

Afin de répondre à la demande mondiale croissante de types d'emballages flexibles et spécifiques aux clients, Romaco a développé des lignes blisters complètes.

Romaco NOACK NBP 930



la machine rotative Noack NBP 930

- Nombre de blister max : 300 / mn
- Nombre de cycles max : 100 /min
- Taille de blister max : 190 x 150 mm



Romaco NOACK N 950



la machine rotative Noack NBP 950 est la réponse parfaite aux défis de la production pharmaceutique au vingt et unième siècle.

Les changements de format peuvent être complétés en très peu de temps. Des processus de nettoyage efficaces garantissent une disponibilité optimale.

- Nombre de blister max : 500 / mn
- Nombre de cycles max : 100 /min
- Taille de blister max : 190 x 204 mm



Romaco NOACK NBP 950



la machine rotative Noack NBP 950 est la réponse parfaite aux défis de la production pharmaceutique au vingt et unième siècle.

Les changements de format peuvent être complétés en très peu de temps. Des processus de nettoyage efficaces garantissent une disponibilité optimale.

- Nombre de blister max : 500 / mn
- Nombre de cycles max : 100 /min
- Taille de blister max : 190 x 204 mm



Zoom sur la ligne blister NBL 400 2.0

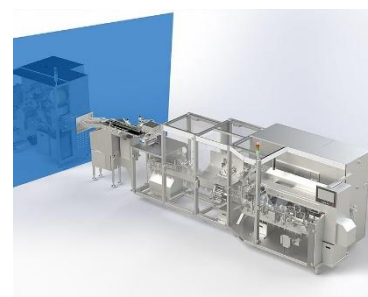
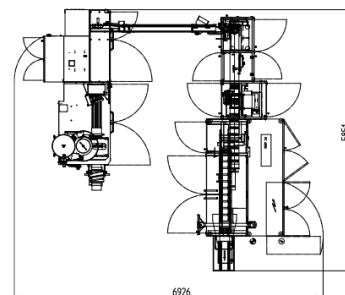
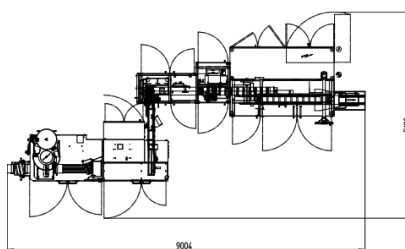
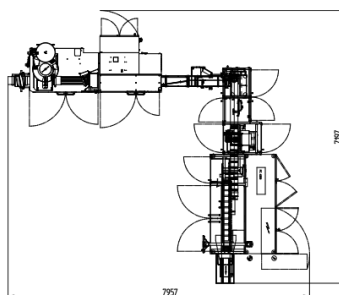
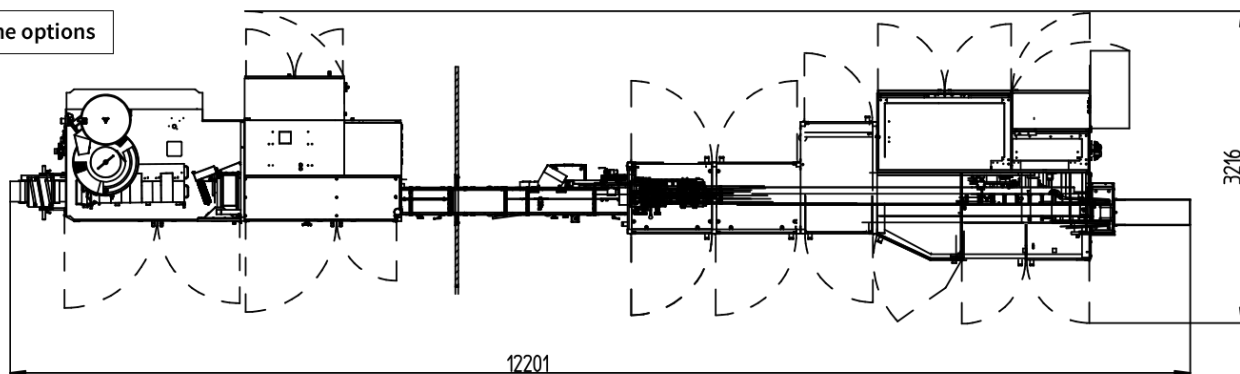
Romaco NOACK NBL 400 2.0 blister packaging line 400 blisters/min - jusqu'à 162 × 204 mm

Le Noack NBL 400 est la solution budgétaire attractive de Romaco.

Machine de mise sous blister à scellage rotatif - encartonneuse à mouvement continu - jusqu'à 5 pistes dans le sens de la longueur - changement rapide –



NB Line options





Les Lignes blisters

Configuration flexible

La marque **Noack** a fait de **Romaco** un fournisseur international de premier plan en matière de solutions de blister robustes et flexibles pour les petites, grandes et moyennes séries.

- Blister Pvc/Alu
- Blister Alu/Alu

Les fabricants d'emballages sous contrat et les fabricants de génériques apprécient particulièrement **les temps de changement de format courts** qui accélèrent les changements de produits ainsi que **le haut niveau de fiabilité et de disponibilité**.



Romaco NOACK UNITY 200

200 blisters/min – up to 115 × 155 mm blister size. Up to 200 cartons/min



Machine à sceller les blisters sur plateau - Encartonneuse à mouvement continu ou intermittent - fonctionnement dans le sens de la longueur - changement rapide
Nombre de blister max : 240 / mn

Romaco NOACK UNITY 300

300 blisters/min - jusqu'à 100 × 150 mm taille de blister.



Machine de mise sous blister à scellage rotatif avec encartonneuse à mouvement continu sur une seule voie transversale. Changement rapide - garantie de 3 ans

Romaco NOACK UNITY 500

500 blisters/min - jusqu'à 90 × 145 mm taille de blister.
Jusqu'à 400 cartons/min



Blistéreuse à scellage rotatif - Encartonneuse à mouvement continu - jusqu'à 5 pistes dans le sens de la longueur - Changement de format rapide

Romaco NOACK UNITY 600

600 blisters/min. jusqu'à 100 × 150 mm sur 2 voies
Jusqu'à 350 cartons/min



Machine de mise sous blister à scellage rotatif - Encartonneuse à mouvement continu - 2 pistes transversales - changement rapide

ACCESSOIRES



Colonne
de levage



Porte
Bobines



Aspirateur

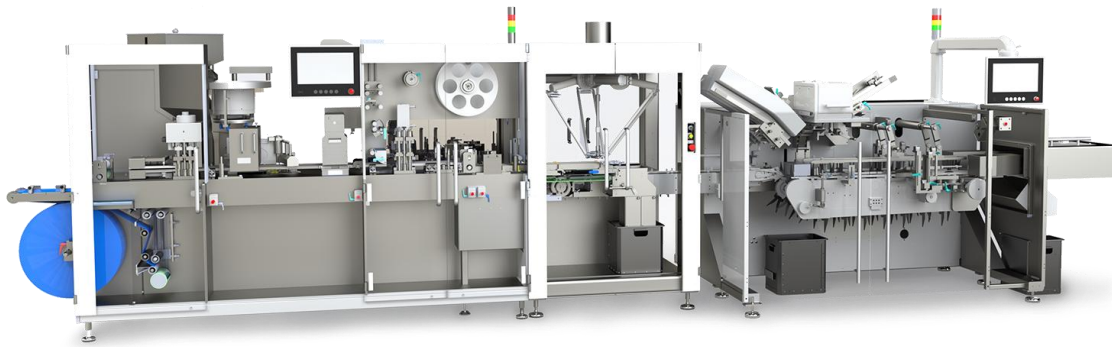


Trieuse
Pondérale



Sérialisation

Zoom sur la ligne blister UNITY200



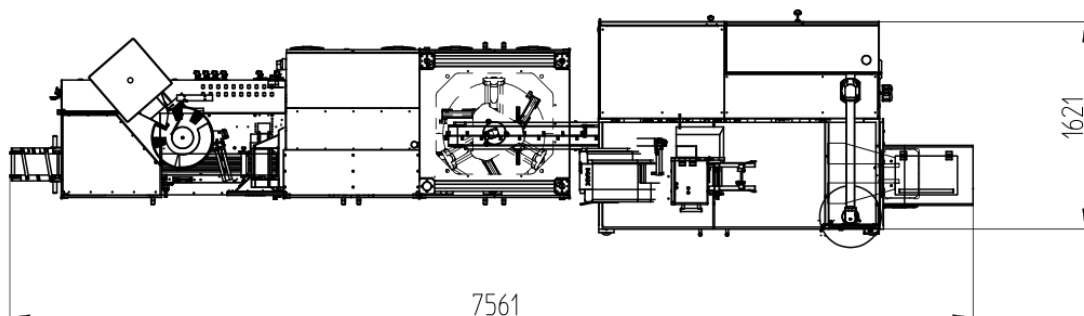
Machine de scellage de blisters à plateau - Encartonneuse à mouvement continu ou intermittent - fonctionnement en longueur - changement rapide

200 blisters/min - jusqu'à 115 × 155 mm de taille de blister. Jusqu'à 200 blisters/min



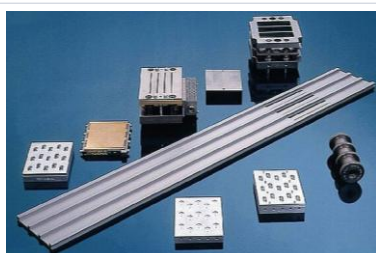
USP

- OEE (efficacité opérationnelle) optimisée
- Pas besoin de changer de pièces sur l'unité de transfert
- Manipulation facile et flexibilité d'application
- Conception monobloc très compacte



Technical Data

	Unity 200
Maximum output (blister/minute)	200
Maximum forming area (mm)	138 × 155
Maximum forming depth (mm)	12 (optional 25)
Maximum output (cartons/minute), min. - max.	10-200
Carton dimensions (mm), A × B × C, min. - max.	20 × 15 × 60 to 120 × 80 (opt. 95) × 200
Blister dimensions (mm), min. - max.	52 × 28 × 3 to 115 × 155 × 12



RETROUVEZ TOUTES LES TECHNIQUES PDF SUR NOTRE SITE



Les strips Alu Alu

Romaco Siebler est un fournisseur international de premier plan de machines Strip et de tubes.

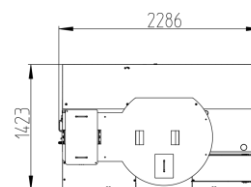
Les clients comptent sur les excellentes technologies d'emballage primaire pour les produits pharmaceutiques, les nutraceutiques, les produits médicaux et les articles de pharmacie.



Romaco Siebler HM 1 Strip Packaging Machines



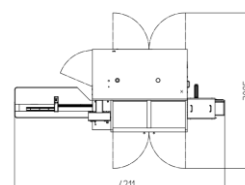
Les machines Strip la série Romaco Siebler HM 1 produisent à très grande vitesse des emballages sous film scellé sur quatre côtés. Cette forme d'emballage de doses unitaires extrêmement étanche à l'air, à la lumière et à l'humidité est particulièrement adaptée aux produits pharmaceutiques solides.



Romaco Siebler HM 2 Strip Packaging Machines



Les machines Strip de la série Romaco Siebler HM 2 sont adaptées à une large gamme d'applications clients, par exemple pour l'emballage de diagnostics, de liquides pharmaceutiques ou de produits plats et stables.



Solution Effervescents

Un comprimé effervescent est un comprimé conçu pour se fragmenter et se dissoudre rapidement dans l'eau ou dans un autre liquide.



Romaco Siebler HM 1E Strip Packaging Machines



Une précision et un soin extrêmes sont essentiels lors de la manipulation de comprimés effervescents. Les machines d'emballage en bande de la série Romaco Siebler HM 1E répondent aux exigences les plus strictes pour le traitement de ces produits très sensibles.

Romaco Siebler STF 120 Rigid Tube Filling Machines



Ces rempisseuses de tubes rigides entièrement automatiques combinent une production à grande vitesse avec un contrôle optimal du processus et une qualité supérieure.

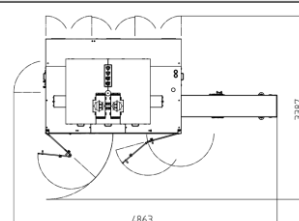


Romaco Siebler HM 3 Airtight Granules Packaging Machine



Paquets scellés sur quatre côtés. Étanches à l'air, à la lumière et à l'humidité. Idéal pour les granulés pharmaceutiques comme le TCM et tout autre type de granulés.

Largeur de la feuille jusqu'à 360 mm, max. 960 paquets/minute



Solution poudre

Romaco Macofar peut se prévaloir de plus de 40 ans d'expérience dans le développement de macrodoseurs pour les poudres pharmaceutiques. Selon l'application et les souhaits individuels des clients, différentes et granulés sont remplis dans des flacons en verre ou en plastique.

Grâce à la compatibilité des systèmes de **Romaco Macofar** et **Romaco Promatic**, les systèmes de dosage de poudres peuvent être parfaitement combinés avec les multiples solutions Romaco pour le conditionnement secondaire et tertiaire. Ainsi, Romaco propose des solutions intégrales orientées vers la demande pour le traitement des poudres.



Depuis de nombreuses années, Romaco Macofar jouit d'une excellente réputation en tant que fournisseur mondial de solutions de remplissage pour les poudres ou granulés.

Romaco Macofar Machines de macro-dosage MACRO-D 5 & MACRO-D 8

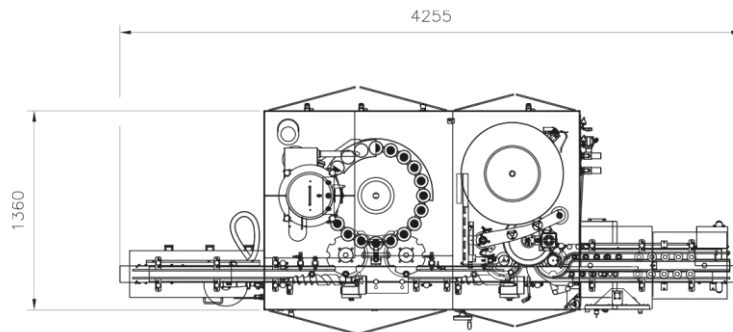


Remplissage et bouchage de poudres non stériles. Remplissage de haute précision de poudres non fluides et de sirops secs dans des bouteilles en verre ou en plastique. L'unité de fermeture peut être personnalisée pour traiter tout type de bouchon.

Jusqu'à 8 000 bouteilles/heure avec une gamme de remplissage de 6 cc à 95 cc.

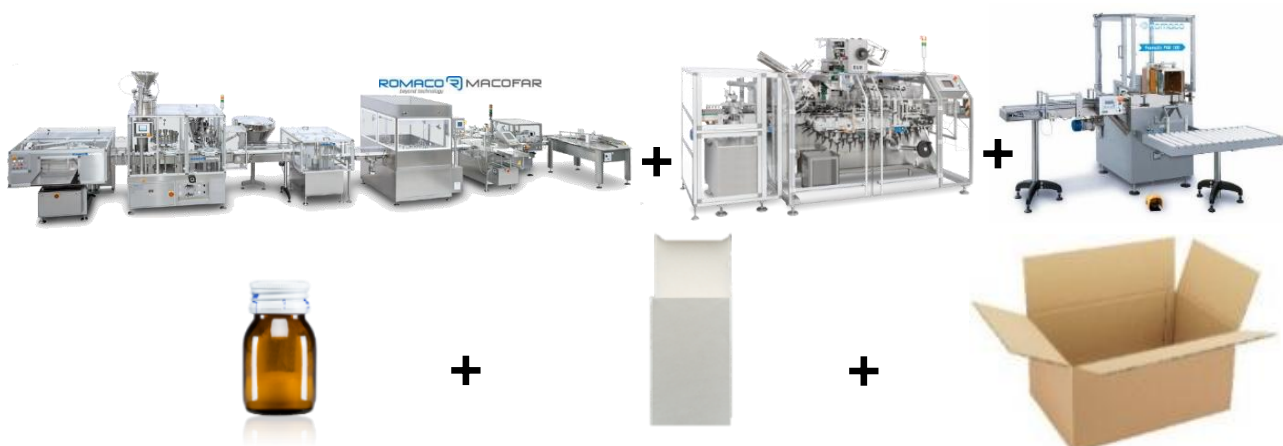
Technologie fiable pour un remplissage précis des poudres dans les opérations non aseptiques

- Cloison en verre séparant la station de fermeture de la station de remplissage pour éviter la contamination des bouteilles par des particules.
- Pistons et filtres à mailles en acier inoxydable configurables individuellement en fonction des propriétés physiques de la poudre.
- Également disponible sans le groupe de fermeture



Exemple de Ligne Poudre + Etuyeuse + Encartonneuse

Macro D5 / P91 / Pack 130



RETROUVEZ TOUTES LES FICHES TECHNIQUES PDF SUR NOTRE SITE



Solution liquide

Bien que la capacité de développer des technologies de machines avancées soit cruciale, **Romaco Macofar** est convaincu que la flexibilité et la facilité de validation sont également des critères essentiels pour répondre aux exigences spécifiques des clients dans les industries pharmaceutiques et cosmétiques.



Les solutions complètes comprennent des modules pour le

- Remplissage de bouteilles
- Traitement des bouteilles en verre et en plastique
- Remplissage de liquides d'une large gamme de viscosité
- La manipulation de conteneurs d'un diamètre de 16 à 80 mm et d'une hauteur de 35 à 200 mm est possible
- Capacités de remplissage variables de 0,5 à 500 ml
- Mise en œuvre de systèmes de fermeture simple ou

Romaco Macofar LF 200 Liquid Fillers



La série innovante Romaco Macofar LF est conçue pour le remplissage et la fermeture de haute qualité de produits pharmaceutiques et nutraceutiques liquides dans une large gamme de bouteilles en verre et en plastique à une vitesse pouvant atteindre 15 000 bouteilles par heure. La série LF est une solution flexible et fiable pour combiner des systèmes de perte multiple avec un remplissage de liquide à grande vitesse.

Romaco Macofar LVI Liquid Fillers



Remplisseuse de liquide monobloc à mouvement intermittent liquide avec jusqu'à deux stations de fermeture postes de fermeture, la Romaco Macofar LVI peut être équipée de seringues volumétriques ou de pompes péristaltiques pour le remplissage de liquides dans des récipients en verre ou en plastique de n'importe quelle forme.

Exemple de Ligne Liquide + Etuyeuse + Encartonneuse

Linea LF200 / P91 / Pack 100



Linea LF200 FC P91

Solution liquide aseptique



Les solutions Romaco pour le remplissage de liquides stériles sont conformes aux normes élevées du GMP (Good Manufacturing Practices). Les systèmes de remplissage de solutions d'injection et de perfusion conviennent particulièrement aux applications médicales et vétérinaires.

Selon les souhaits du client, les machines de remplissage de liquide stérile peuvent être configurées avec des systèmes sélectionnés en amont et en aval pour des solutions intégrées.



Romaco Macofar WM 800 Washing Machines



Les machines à laver automatiques de la série WM 800 sont conçues pour le nettoyage des flacons. Ces machines à mouvement intermittent offrent des cycles de lavage flexibles et programmables pour un processus de nettoyage complet et facile à valider.

Romaco Macofar Series Tunnel Romaco Macofar T600 T800



Les tunnels de dépyrogénéation Romaco Macofar sont conçus pour stériliser et dépyrogénéiser les ampoules, flacons, bouteilles et autres récipients en verre, en utilisant de l'air chaud stérile (max. 340° C). Les conteneurs sont transportés à travers le tunnel de stérilisation par un tapis roulant fait de grillage métallique en acier inoxydable.

Romaco Macofar LVI Liquid Fillers



Ces machines monoblocs à mouvement intermittent sont conçues pour remplir divers liquides dans des récipients en verre ou en plastique et sont donc parfaitement adaptées aux applications pharmaceutiques. Ils sont extrêmement polyvalents et peuvent être fournis en trois versions différentes :

Monobloc avec possibilité d'un deuxième groupe de fermeture intégrés
Monobloc avec un groupe de fermeture séparé de la zone de remplissage
Solution en ligne

Exemple de Ligne Liquide aseptique



Solution poudre aseptique



Spécialiste mondialement reconnu des lignes aseptiques, Romaco accompagne ses clients dans la planification et l'installation d'une nouvelle ligne aseptique : de l'étude de faisabilité à la validation.

De cette manière, l'entreprise crée une base de confiance pour une coopération à long terme. Les solutions en ligne peuvent être adaptées individuellement aux processus et aux exigences de production des clients et combinées sans problème avec d'autres systèmes



Romaco Macofar WM 800 Washing Machines



Les capsuleuses de la série Romaco Macofar MAC intègrent la technologie la plus avancée pour le bouchage de flacons cylindriques en verre avec des flip-off en aluminium et de simples alu-caps.

Series Tunnel Romaco Macofar T600 T800



Les tunnels de dépyrogénéation Romaco Macofar sont conçus pour stériliser et dépyrogénéiser les ampoules, flacons, bouteilles et autres récipients en verre, en utilisant de l'air chaud stérile (max. 340° C). Les conteneurs sont transportés à travers le tunnel de stérilisation par un tapis roulant fait de grillage métallique en acier inoxydable.

Romaco Macofar MICRO 6 / 9 / 18



Les Romaco Macofar **MICRO 6**, **MICRO 9** et **MICRO 18** sont des micro doseurs à mouvement intermittent pour le dosage de poudres stériles à des vitesses mécaniques comprises **entre 5 000 et 24 000 flacons par heure**. Les poudres sont remplies à l'aide d'un système de vide / pression. Les flacons cylindriques en verre sont ensuite scellés avec un bouchon en caoutchouc. Elles peuvent être équipées avec un contrôle de poids à 100%

Romaco Macofar MICRO MAXX-18 / 24



Microdoseur automatique à mouvement indexé pour le dosage de poudres stériles dans des flacons en verre en environnement stérile, au moyen d'un système de vide / pression et fermeture ultérieure avec des bouchons en caoutchouc

Romaco Macofar MAC Series



Les capsuleuses de la série Romaco Macofar MAC intègrent la technologie la plus avancée pour le bouchage de flacons cylindriques en verre avec des flip-off en aluminium et de simples alu-caps.

ROMACO  MACOFAR
Beyond Technology

 PROMATIC





L'emballage secondaire et tertiaire

Etuyeuses

Encartonneuses

Palettiseurs

Solutions Robotiques

RETROUVEZ TOUTES LES FICHES TECHNIQUES PDF SUR NOTRE SITE



Les Etuyeuses

Secteur pharmaceutique

Avec de nombreuses innovations et technologies de pointe, **Romaco Promatic** a évolué pour devenir une marque mondialement reconnue. Les clients des industries pharmaceutique, cosmétique et alimentaire font confiance aux solutions de cartonnage innovantes, au savoir-faire et à l'excellent service client de **Romaco Promatic**.



Promatic BIPAK Vertical Intermittent Cartonners



La cartonneuse verticale BIPAK construite par Romaco Promatic est fiable, flexible et polyvalente. Elle peut fonctionner en mode continu ou intermittent selon l'application d'encartonnage. Le modèle standard de la Bipak est semi-automatique, mais une large gamme d'unités d'alimentation automatique peut également être fournie en option.

Promatic P 91 Horizontal Intermittent Motion Cartonners 70 à 130 Etuis/mn



Les cartonneuses Promatic P 91 sont des cartonneuses à mouvement intermittent.

La machine de conception de balcon entièrement conforme aux BPF facilite une accessibilité élevée, un nettoyage facile et réduit le risque de contamination croisée. **Mouvements intermittents ou continus.**

Promatic PC 4000 Horizontal Cartonners

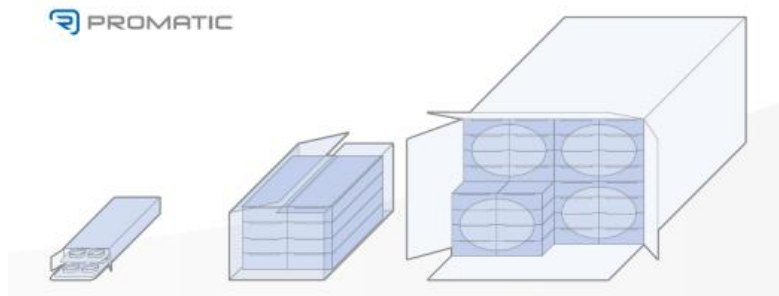


La série Promatic PC 4000 est une gamme de cartonneuses haute vitesse flexible conçue pour satisfaire les applications les plus exigeantes. Il offre une large gamme d'options d'alimentation sur mesure pour différents produits.

La gamme de cartonneuses PC 4000 offre une flexibilité, une ergonomie et une efficacité exceptionnelles à des vitesses allant jusqu'à 400 cartons / min

Les Encartonneuses

Secteur pharmaceutique



PAK100



Le Romaco Promatic PAK 100 offre fiabilité et performance pour des applications simples. Il supprime les éléments du processus d'emballage qui prennent beaucoup de temps en empilant et en insérant automatiquement les produits dans des caisses ouvertes manuellement.

PAK130



Le Romaco Promatic PAK 130 est l'équivalent de la PAK100 **prédisposée pour la sérialisation.**

PAK320



La Romaco **Promatic PAK 320** haute performance est conçu pour emballer des cartons et / ou des paquets dans des caisses RSC et des caractéristiques : un magasin de cas de grande capacité équipé du levage automatique de la caisse à la hauteur de travail, érection de cas forcé au moyen d'un double bras ventouses et venturi, fermeture des rabats à la base de l'étui avant insertion des cartons. Les processus de fonctionnement et les zones de travail du conditionneur, tels que l'empilage du bas vers le haut, le transfert et l'insertion ultérieure des cartons dans le boîtier, sont séparés et permettent de vérifier les opérations critiques, réduisant ainsi le temps d'arrêt machine.

Elle peut être disposée avec la sérialisation





Contrôle et Inspection

Trieuse pondérale
Détecteur de métaux
Track & Trace
(Sérialisation & Agrégation)
Rayons X
Combi-checker

Test d'intégrité des fermetures
Analyse des gaz de l'espace de tête
Système d'inspection visuelle

WIPOTEC 


Bonfiglioli
Engineering



Les trieuses pondérales

Wipotec est un partenaire innovant et fiable pour des solutions de tri pondéral et d'inspection haute performance, orientées processus et client. un des leaders mondiaux dans le domaine des systèmes de pesage et de contrôle dynamiques des produits avec plus de 30 ans d'expérience du marché – Wipotec est synonyme d'une qualité de fabrication « **Made in Germany** » exceptionnelle, d'une flexibilité extrême et d'une compétence



Trieuse pondérales Essential

WIPOTEC EC-E



Capable de traiter 150 valeurs de poids par minute, la EC-E est le bon choix pour vous. L'interface utilisateur intuitive assure une utilisation pratique grâce à un écran tactile couleur de 8 pouces clairement structuré. La trieuse pondérale EC-E pèse avec précision chaque produit individuel, enregistre les valeurs individuelles et éjecte les paquets de poids incorrects grâce à l'écran tactile couleur de 8 pouces.

WIPOTEC EC-E-VA



Le modèle EC-E-VA a une conception innovante avec des cellules de pesage, des entraînements et des courroies en acier inoxydable (classe de protection IP65). elle est recommandé pour une utilisation dans des environnements à humidité légère ou moyenne.

WIPOTEC EC-E-SL



La EC-E-SL est conçue pour le pesage de haute précision de produits plus grands ou plus lourds.

Qu'il s'agisse de contrôler des produits individuels à mi-chemin du processus de production ou d'effectuer le contrôle final des unités reconditionnées à la fin de la ligne avant la palettisation, le EC-E-SL est le système parfait pour les deux besoins

Double scale HC-FL



Trieuses pondérales Medium

WIPOTEC HC-M



La trieuse pondérale HC-M est la solution de pesage à vitesse moyenne idéale pour une large gamme de tâches de vérification, de régulation et de contrôle. La trieuse pondérale HC-M est l'étape suivante sur la courbe de performance par rapport aux machines EC-E d'entrée de gamme. Les machines HC-M sont capables de réaliser 250 opérations de pesage par minute.

Trieuses pondérales Avant-garde

WIPOTEC HC-A



En termes de précision et de débit, les trieuses pondérales de la série HC-A sont la réponse logique aux exigences de la technologie de pesage moderne et dynamique. Les machines fournissent les commandes et l'ingénierie pour créer la plate-forme idéale pour la mise en œuvre des tâches complexes de régulation et de contrôle. La HC-A est la base des systèmes haut de gamme orientée vers les applications qui fournissent un maximum de 600 valeurs par minute avec un contrôle à 100% du produit.

WIPOTEC HC-A-MI



La trieuse pondérale HC-A-MI est la solution idéale pour les pesées à haute précision automatisées et continues de produits ultra légers (par ex. stickpacks) de l'ordre du milligramme. L'alimentation des produits est adaptée en fonction de leurs propriétés.

Les vibrations dans l'environnement de production sont amorties par la compensation active des vibrations adaptée à la précharge (option). Les pesées ont lieu en quelques fractions de secondes.

WIPOTEC HC-A-IS



La HC-A-IS est une version spéciale de la HC-A qui permet de peser des produits cylindriques et instables (par exemple, des bombes aérosol, etc.) avec un débit et une précision élevée. La trieuse pondérale est placée à n'importe quel endroit de la ligne de production existante. L'étoile rotative de manutention du système de pesage se projette sur le couloir de transport existant, de sorte que son intégration ne nécessite aucune déconnexion de la ligne de production.



Les détecteurs de métaux

Les détecteurs de métaux Wipotec détectent efficacement toute contamination de vos produits pas des particules métalliques aussi fines soient-elles.

Leur utilisation corrige une faille de sécurité et augmente la confiance de vos clients au regard de la meilleure sécurité produit possible. Nos détecteurs peuvent être utilisés aussi bien comme solutions autonomes qu'en combinaison avec des systèmes de pesage Wipotec à faible encombrement.



WIPOTEC HC-M-MDI



Si le pesage ultra précis de vos produits ne vous suffit pas et si vous recherchez également un système de détection des métaux, le modèle HC-M-MDi est la machine qu'il vous faut !

Il s'agit d'un combiné high-tech réunissant la trieuse pondérale et le détecteur de métaux dans une même unité compacte et fixant des critères qualitatifs en termes de sécurité des produits.

WIPOTEC HC-A-MDI



Le modèle HC-A-MDi allie le pesage ultra précis et la détection des métaux ultrasensible pour répondre à des exigences très élevées. Il regroupe judicieusement des technologies d'inspection destinées à augmenter la sécurité des consommateurs et offre une trieuse pondérale et un détecteur de métaux dans une unité compacte commandée par une seule interface et pouvant être intégrée facilement dans toutes les lignes de production.

WIPOTEC HC-M-MDI-SL



Cette machine pour charges lourdes est un combiné high-tech solide, réunissant la trieuse pondérale et le détecteur de métaux dans une même unité compacte et fixant des critères qualitatifs en termes de sécurité des produits.

L'utilisation simple assistée par menu opérateur de l'ensemble du système est effectuée par l'unité de commande de la trieuse pondérale. L'administration des paramètres de produits, la consignation et les statistiques de produits sont réalisées en toute sécurité de manière centralisée.

WIPOTEC HC-M-WD-MD



Avec cette machine, WIPOTEC offre une combinaison fiable et solide de trieuse pondérale et détecteur de métaux dans le design hygiénique innovant Wash-Down. Le modèle répond à toutes les dispositions légales de l'industrie agroalimentaire, il est notamment certifié IFS, son design est conforme à la réglementation HACCP ou LMHV/FDA.

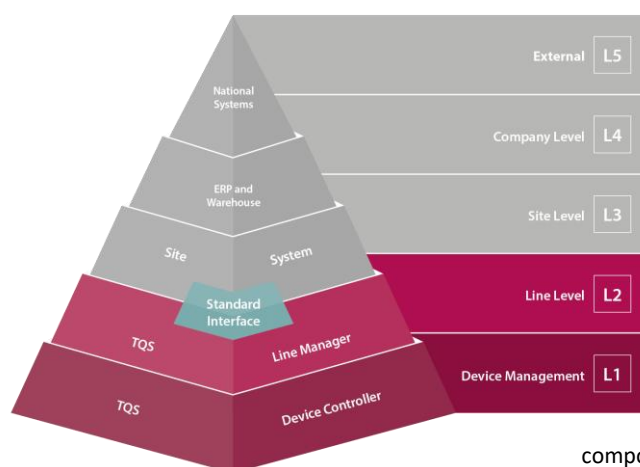


Zoom sur le Track and Trace La sérialisation selon Wipotec

Nos systèmes modulaires vous permettent de répondre à toutes les exigences

Pour qu'un consommateur sache si un médicament est authentique, les produits de l'industrie pharmaceutique ont besoin de marquages des médicaments clairs et de caractéristiques d'identification protégées contre la falsification. Voilà à quoi sert Track and Trace. Ainsi, les pharmaciens, par exemple, peuvent clairement identifier les produits et retracer sans faille le transport de chaque emballage. Combiné à un scellé inviolable, cela crée de la sécurité et de la confiance.

Comme les Exigences vis-à-vis de la sérialisation pharmaceutique sont différentes d'un pays à l'autre, nous proposons des systèmes Track and Trace très flexibles, tels que le Traceable Quality System (TQS) : une solution fiable et pérenne pour nos clients pharmaceutiques.



Par ailleurs, nous intégrons avec succès des composants de fabricants d'équipements d'origine (OEM) dans des machines d'emballage. Les interfaces normalisées supportent une intégration informatique parfaite de Track and Trace additionnelle. Elles sont compatibles sans limites avec des composants de machines et de systèmes déjà existants.

Par ailleurs, nous intégrons avec succès des composants de fabricants d'équipements d'origine (OEM) dans des machines d'emballage. Les interfaces normalisées supportent une intégration informatique parfaite de Track and Trace additionnelle. Elles sont compatibles sans limites avec des composants de machines et de systèmes déjà existants.

Répondre aux règlements de Track & Trace pharmaceutique



En raison de la directive européenne 2011/62/UE, l'industrie pharmaceutique ne doit plus commercialiser de médicaments soumis à prescription à partir de février 2019 si la vérification de l'authenticité n'est pas possible par attribution d'un numéro de série et scellage Tamper Evident. Cela sert à améliorer la protection des consommateurs pour les médicaments. Cela met aussi les entreprises de l'industrie pharmaceutique devant un défi, car l'environnement de production, les exigences de sérialisation et d'agrégation peuvent être très différents d'un pays à un autre. Nous savons ce qui importe lors d'un conseil Track and trace pharmaceutique spécifique à un pays et nous avons compilé et analysé pour vous toutes les informations importantes sur une mappemonde interactive.

Track and Trace - Sérialisation

WIPOTEC est une société allemande spécialisée dans la fabrication, la vente et les services pour les solutions de pesage et d'inspection dynamiques à haute précision. En tant que filiale en propriété exclusive du spécialiste de la haute technologie Wipotec, qui développe et produit toutes les solutions machines à son siège social de Kaiserlautern, WIPOTEC a mis en place les normes mondiales dans les lignes de production des principaux fabricants depuis plus de 30 ans.

Dans le monde entier, les clients de l'industrie pharmaceutique, alimentaire, chimique mais aussi postale et logistique apprécient les solutions fournies par WIPOTEC.



WIPOTEC TQS-SP



La solution TQS-SP de Wipotec a été conçue pour le codage et la sérialisation hors ligne de flans plats de carton servant pour les étuis pliants de produits pharmaceutiques. Elle permet la sérialisation économique de petits ou moyens lots d'emballages pharmaceutiques qui doivent être préparés en amont ou emballés à la main. La TQS-SP est une solution de sérialisation centralisée et idéale pour les lignes d'emballage ne comportant qu'une faible part de sérialisation ou un grand nombre de changements de tâches en raison des lots de petite taille. La TQS-SP est immédiatement utilisable, sans travail d'intégration.

WIPOTEC TQS-HC-A



Equipé d'**étiqueteuses Tamper-Evident de chaque côté**, le système TQS-HC-A offre la possibilité de sérialiser les étuis, de vérifier la qualité de l'impression, de sceller les pattes à l'aide d'étiquettes d'inviolabilité, de déposer des vignettes par le haut, d'éjecter les produits selon différentes règles de tri et de les peser en même temps.

WIPOTEC TQS-BP



Le système TQS-BP dispose de l'équipement idéal pour faciliter la mise en œuvre du premier niveau d'agrégation. Il permet l'agrégation des numéros de série de plusieurs unités d'emballages individuelles en un numéro de série unique et propre au fardeau.

WIPOTEC TQS-CP



Le système TQS-CP est un module d'agrégation semi-automatique pour les caisses remplies manuellement. Grâce à lui, les unités d'un niveau d'emballage inférieur (étui ou fardeau) peuvent être facilement affectées au niveau d'emballage supérieur (caisse d'expédition).



Rayons X

Dans tous les processus de production, il convient d'accorder une priorité absolue à la qualité des produits fabriqués industriellement. La livraison de marchandises défectueuses peut rapidement avoir des conséquences fatales. Les campagnes de rappel ou les demandes de recours sont extrêmement coûteuses et nuisent à l'image de marque des fabricants. Pour éviter cela, nous avons développé une large gamme de scanners à rayons X qui, complété par des logiciels intelligents et une inspection optique optionnelle, couvre une exceptionnelle largeur et profondeur d'applications.



SC-E 3000 | 4000



Dans tous les processus de production, il convient d'accorder une priorité absolue à la qualité des produits fabriqués industriellement. La livraison de marchandises défectueuses peut rapidement avoir des conséquences fatales. Les campagnes de rappel ou les demandes de recours sont extrêmement coûteuses et nuisent à l'image de marque des fabricants. Pour éviter cela, nous avons développé une large gamme de scanners à rayons X qui, complété par des logiciels intelligents et une inspection optique optionnelle, couvre une exceptionnelle largeur et profondeur d'applications.

SC-2000



Le modèle SC-2000 « Mini » complète la gamme SC qui rencontre beaucoup de succès dans le monde grâce à sa modularité. La principale caractéristique du SC-2000 est son design extrêmement compact. Sur une longueur totale de machine égale à 700 mm, les produits sont inspectés et éjectés en toute sécurité du flux de produits. Tous les outils logiciels connus de la gamme SC sont utilisés. La détection des corps étrangers, les contrôles de quantité, de forme, de manquant et de niveau de remplissage font partie de la gamme de prestations de ce scanner utilisable en réseau, qui documente chaque passage sans faille. Le SC-2000 « Mini » obtient efficacement d'excellents résultats d'inspection à de grandes cadences – jusqu'à 400 pièces/min – le tout avec un taux minimum d'éjections erronées.

SC-3000 | SC-4000 | SC-5000 | SC-6000



La famille de produits SC au grand succès mondial a été conçue et fabriquée pour répondre aux plus hautes exigences imposées par l'assurance qualité moderne. Elle ne laisse rien à désirer en termes de sécurité du processus et de design hygiénique. Avec ces images rayons X nettes de haute résolution, le détecteur de la caméra hautes performances, utilisant la technologie HD-TDI, constitue la base idéale pour le logiciel de traitement d'image développé par OCS. Un minimum de rejets dus à des faux positifs combiné avec une précision de détection maximale offrent la plus haute sécurité possible.

SC-B



Le scanner à rayons X SC-B est la solution idéale pour vérifier la qualité de la matière première dès sa réception. La détection de corps étrangers au début du processus de production entraîne une optimisation de l'efficacité de ligne en réduisant les pertes de produit et les temps d'immobilisation. Contrairement à la vérification en fin de ligne, les contaminations sont éliminées avant le traitement, ce qui réduit le nombre de produits finis éjectés.

SC-S



Les modèles de la série SC-S sont la solution idéale pour détecter par rayons X la présence de corps étrangers dans les produits verticaux et pour contrôler le niveau de remplissage. Grâce à leur conception modulaire, les modèles peuvent être facilement intégrés dans des lignes de production existantes afin de gagner de l'espace. Les boîtes de conserves, bouteilles, emballages composites, contenants en papier ou en plastique sont inspectés en toute fiabilité par les scanners. Un convoyeur à bande ou à chaîne peut traverser le carter du scanner.

SC-S AVEC DÉTECTION DE FUITE



Le scanner à rayons X SC-S avec détection de fuite est spécialement conçu pour l'inspection de bouteilles en plastiques et de boîtes remplies et bouchées, pour une utilisation dans des lignes de remplissage (p. ex. de l'industrie des boissons et agro-alimentaire). Selon l'application, une technologie en adéquation avec le marché est utilisée. La solution sans rideau de protection de cette installation à rayons X permet un maniement optimal des produits, même des récipients hauts et minces, ainsi que des cadences grande vitesse allant jusqu'à 60 000 récipients/heure maximum.

SC-W-V



Le modèle SC-W-V est un concept pionnier qui conjugue l'innovante technologie des rayons X, la technicité prouvée des trieuses pondérales et l'inspection optique de WIPOTEC. Ce système de contrôle vérifie si les informations imprimées sur les produits (codes-barres, données relatives au lot, valeurs nutritionnelles, date de péremption etc.) sont correctes et si toutes les étiquettes et scellés sont positionnés correctement et bien lisibles (OCR et OCV).

SC-W



La série de modèles SC-W est novatrice. Elle conjugue l'innovante technique des rayons X et la technologie éprouvée des trieuses pondérales de Wipotec. Les produits acceptés sont ne pas seulement inspectés en vue de rechercher la présence de corps étrangers mais sont aussi soumis à un contrôle de poids ultra précis. Les unités hors tolérance de poids sont alors rejetées dans un contenant séparé.

SC-WD



La gamme SC-WD ne laisse rien à désirer en termes de sécurité du processus et de design hygiénique. Elle répond à l'indice de protection IP69K et convient donc particulièrement bien aux environnements humides et aux conditions de nettoyage extrêmes. L'espace produits en forme de C, les surfaces inclinées et le carter en acier inoxydable répondent aux exigences d'hygiène les plus strictes.

SC-WD-B



Si vous voulez assurer la qualité de vos marchandises crues ou de vos produits non emballés, le modèle SC-WD-B est la solution parfaite. Il combine le design hygiénique et les avantages du scanner à rayons X SC-B spécialement développé par WIPOTEC pour les produits en vrac. Idéalement, le modèle SC-WD-B s'utilise en amont de l'emballage final. Le système d'inspection est caractérisé par une sensibilité de recherche extrêmement élevée qui permet d'inspecter les produits en vrac de tout type en vue de détecter les corps étrangers.

SC-V



Le modèle SC-V incarne la technique d'inspection la plus avancée. Il associe la parfaite détection de corps étrangers dans les produits au moyen d'un scanner à rayons X hautes performances à l'utilisation de systèmes de contrôle optiques développés par Wipotec.

SC-I



Conçu pour inspecter des produits solides et pâteux, voire des produits liquides dans des récipients thermoformés, le SC-I est une solution très innovante et peu encombrante pour une inspection précise (détection de corps étrangers, contrôle de niveau) de récipients fermés.



Contrôles Pharmaceutiques

Bonfiglioli Engineering est le leader mondial des solutions de contrôle qualité pour toutes les exigences d'emballage dans les secteurs des produits pharmaceutiques, des canettes métalliques et des aérosols, de l'alimentation et des boissons, des produits chimiques et des soins personnels. Membre de TASI Test and Automation - le plus grand groupe au monde spécialisé dans les tests d'étanchéité, les mesures et les inspections.

Test d'intégrité des fermetures des conteneurs (CCIT)

Les produits pharmaceutiques et certains produits alimentaires sont censés être exempts de contamination microbienne et sûrs à utiliser dès leur production et tout au long de leur durée de conservation, mais différents produits et types de contenants nécessitent différentes méthodes de test en fonction de leur contenu, du matériau d'emballage, de la conception et des exigences réglementaires.

Le test d'intégrité de fermeture de conteneur (CCIT), communément appelé détection de fuites, est un système d'inspection non destructif des emballages permettant de maintenir une barrière aseptique contre les contaminants potentiels. Il s'agit d'une procédure de test déterministe, donc moins sujette aux erreurs, reproductible et produisant des résultats quantitatifs et prévisibles.

PK-V Testeur CCI en ligne pour flacons et bouteilles



- **Capacités d'inspection** : Détection de micro fuites
- Conformité à la norme CFR 21 partie 11 et intégration complète 4.0
- Changement de format rapide
- Système de séchage automatique, aucune contamination de la chambre d'essai
- **Vitesse** : jusqu'à 600 Cpm
- **Caractéristiques d'inspection** : CCIT non invasif et non destructif basé sur la méthode de décroissance du vide et de la pression
- **Produits** : Semi-solide, Poudre, Lyo, Liquide

PK-VS Testeur CCI en ligne SVP, Blow Fill Seal



- **Capacités d'inspection** : Détection de micro fuites
- Test de contrôle complet des lots : rapide, fiable et reproductible
- MES (Manufacturing Execution System connection) permet l'échange et le téléchargement de données de machines à distance
- Le contrôle statistique des processus réduit les écarts pour un meilleur contrôle du rendement
- Application du contenant : parentéral de petit volume, soufflage, remplissage et scellage (PK-VS SVP)
- **Produits** : Liquide
- **Vitesse** : Jusqu'à 220 bandes/BFS ou cartes par minute

PK-VG Testeur de produits pharmaceutiques en ligne sur palets



- **Capacités d'inspection** : Détection de micro fuites
- **Application du conteneur** : tous les conteneurs pharmaceutiques testés dans des godets dédiés
- **Produits** : Semi-solide, Poudre, Lyo, Liquide
- **Dimensions du conteneur** : jusqu'à 50 x 80 x 120 mm
- **Vitesse** : jusqu'à 220 Cpm
- MES (Manufacturing Execution System connection) permet l'échange et le téléchargement de données de machines à distance
- **Caractéristiques d'inspection** : CCIT non invasif et non destructif basé sur la méthode de décroissance du vide

Analyse des gaz de l'espace de tête (HGA)

La surveillance du maintien des conditions d'espace libre dans les récipients est nécessaire pour les médicaments stériles tels que les produits liquides sensibles à l'oxygène et les produits lyophilisés ou en poudre. Toute modification de la pression, de l'humidité ou du taux d'oxygène dans l'espace libre **peut entraîner la dégradation du principe actif**, ainsi qu'une réduction de son efficacité et de sa durée de conservation.

LVA 600 Analyseur de gaz d'espace de tête en ligne



- **Application du conteneur** : flacons, ampoules, cartouches, PFS
- **Produits** : Poudre, Lyo, Liquide
- **Dimensions du conteneur** : Diam. 14 - 54 mm
- **Niveau de remplissage** : [1 - 100] ml
- **Vitesse** : jusqu'à 600 cpm
- **Technologie** : HGA par spectroscopie d'absorption laser à diode accordable (TDLAS)
- **Caractéristiques d'inspection** : Méthode d'inspection non intrusive, non destructive et basée sur le laser
- **Capacités d'inspection** : Niveau d'oxygène/humidité/dioxyde de carbone, valeur de pression absolue

Système d'inspection visuelle (AVI)

L'inspection visuelle automatique est une pratique obligatoire pour les fabricants de produits injectables afin de garantir la qualité et la sécurité des patients. Les produits finis doivent être inspectés par une machine d'inspection visuelle afin d'identifier et de rejeter les contenants et unités parentéraux contaminés par des corps étrangers visibles et présentant des défauts susceptibles d'affecter la qualité du produit.

L'inspection et la détection des **particules étrangères (MPE)** sont essentielles au contrôle qualité des poudres, des liquides et des produits parentéraux lyophilisés utilisés pour soigner les patients. Les systèmes d'inspection par vision industrielle sont configurés pour détecter les particules étrangères telles que :

- Fibres, poussières (de l'environnement)
- Agglomérats, matière non dissoute (provenant de la formulation du produit)
- Caoutchouc, verre, plastique, métal (provenant de matériaux d'emballage)
- Métal provenant de l'écran, matériau filtrant (issu du processus de fabrication de médicaments)

PK-VIS Testeur d'inspection visuelle automatique en ligne AVI



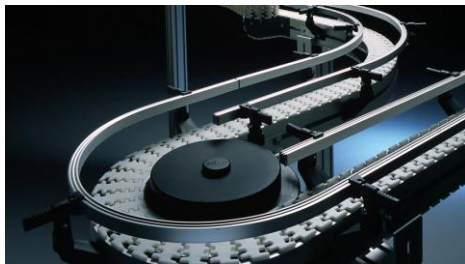
- **Application du contenant** : Ampoules, BFS, Carpoules, Flacons, Bouteilles
- **Produits** : Poudre, Lyo, Liquide
- **Dimensions du conteneur** : Diam. 14 - 54 mm
- **Niveau de remplissage** : [1 - 100] ml
- **Vitesse** : jusqu'à 600 Cpm
- **Technologie** : AVI (Inspection visuelle automatique)
- **Caractéristiques d'inspection** : non invasive, non destructive
- **Capacités d'inspection** : Inspection visuelle :
Présence de particules étrangères, Défauts esthétiques, Niveau de remplissage et couleur du produit erronés.

Laboratoire d'inspection automatisé intelligent



- **Application du conteneur** : BFS, flacons, ampoules, PFS, cartouches, carpoules
- **Produits** : Lyo, Liquide, Poudre
- **Dimensions du conteneur** : Ø [10 - 69] mm
- **Vitesse** : 50 - 500 cph (selon la configuration)
- **Technologie** : CCIT - AVI - HGA
- **Capacités d'inspection** : Test d'intégrité ; corps étrangers, défauts cosmétiques et de bouchon ; niveau d'oxygène/humidité/dioxyde de carbone, valeur de pression absolue





Flux et Transfert

Remplir

Vider

Transférer

Doser

Mélanger

Tamiser

Réduire

Stocker



Manipulation de poudre

Entreprise spécialisée dans la manutention des poudres et granulés. Avec plus de 2 000 installations à travers le monde et plus de 25 ans d'expérience, **PALAMATIC PROCESS** est résolument tournée vers les marchés internationaux.



PALAMATIC PROCESS met « l'innovation au coeur des poudres » pour la réalisation de vos lignes de production, de sa conception à sa mise en service à l'international. Notre bureau d'engineering conçoit un large éventail d'équipements pour vidanger, transférer, broyer, émarrer, tamiser, doser, mélanger, stocker, conditionner, piloter, automatiser. Palamatic Process offre des solutions optimales intégrant des équipements « standards » et « sur mesure » définis par nos ingénieurs à forte compétence.



VIDANGER

REEMPLIR

Vidange big bags

Pour favoriser l'écoulement et le confinement en garantissant l'ergonomie et la sécurité de l'opérateur

Vide sacs

Ouverture de sacs et de big bags avec manipulateur et encombrement réduit

Dessacheuse automatique

Ouverture automatique avec respect des produits fragiles et déconditionnement grande cadence

Manche de chargement camion

Chargement efficace des matériaux pulvérulents et granulaires dans les camion-citerne ou camions ouverts



MÉLANGER

TRANSFÉRER

Mélangeur

Mélange de produits 100% solides ou avec incorporation de liquide jusqu'à haute viscosité

Cyclone

Transfert pneumatique en phase dense aspiré de tous types de poudres sans rétention et avec purge de ligne

Trémie

Système de transfert sous vide avec pesée intégrée pour introduction dans des fondoirs

Cyclofiltre

Pour la réception des poudres sur la ligne de transfert pneumatique



BROYER

Broyeur à pales

Micronisation de vos poudres, technologies pales, broches et marteaux



Granulateur

Concassage des matériaux ayant tendance à former des grumeaux et assurer une alimentation fluide du produit



TAMISER

Tamis centrifuge

Implantation du tamis sur une ligne de transfert pneumatique



Tamis vibrant

Tamisage pour la protection des machines de production, l'élimination des agglomérats et corps étrangers



AUTOMATISER

Pal'Touch

Traçabilité des lots, identification des opérateurs, fiabilité de dosage... Le suivi de production est aussi important que le résultat



Vis de transfert en auge et tubulaire

Système de transfert mécanique pour pulvérulents



DOSER

Doseur alimenté par transfert

Système de dosage pondéral ou volumétrique pour poudres et granulés



Écluses rotatives

A passage intégral ou latéral pour le dosage des poudres et l'alimentation du transfert pneumatique



ALIMENTER

Station remplissage big bags

Système d'ensachage manuel ou automatique pour produits en vrac poudreux et granuleux



Conditionnement big bags

Conditionnement de tous types de big bags en mode confiné avec densification et pesage commercial



STOCKER

Silos / Trémies

Pour le stockage de vos pulvérulents et granulés, modèles en acier, inox, alu et silos souples



Conteneur Inox/Acier

Pour le stockage de vos pulvérulents et granulés, modèles standards ou sur mesure de 500 à 2500 L



La large gamme de Delfin vous permet de résoudre tout problème lié à l'aspiration dans les industries manufacturières.

Pour le nettoyage et l'entretien de votre lieu de travail, nous vous proposons des solutions efficaces et innovantes pour l'élimination des poussières et des fumées afin de rendre les environnements plus vivables.

Des équipements et des dispositifs de nettoyage de haute technologie, des aspirateurs industriels et des systèmes d'aspiration sur mesure conçus pour répondre aux besoins de votre entreprise.

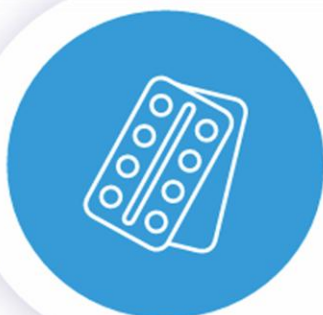


GRANULATEURS ET PRESSES À COMPRIMÉS

- Aspiration de **produits moyennement toxiques (OEB1-3)** avec 2-3 points d'aspiration. SOLUTIONS DELFIN : PHARMA 40.40/40.30
- Aspiration de **produits toxiques/principes actifs EP04-5**. SOLUTIONS DELFIN : PHARMA 40DC, SÉPARATEURS FILTRANTS, CANISTER
- Aspiration de grandes quantités de **matière non toxique**. SOLUTIONS DELFIN : DG75, CV AVEC FILTRES H ET CERTIFICATION ATEX
- Chargement des poudres. SOLUTION DELFIN : TRANSPORT PNEUMATIQUE

REMP LISSEUSES DE GÉLULES

- Retenue de la gélule à l'aide de pompes à vide et aspiration de poudres. SOLUTION DELFIN : DG EXP (Custom)
- Chargement des capsules vides et des poudres. SOLUTION DELFIN : TRANSPORT PNEUMATIQUE



BLISTÉREUSES

- Chargement des comprimés. SOLUTION DELFIN : TRANSPORT PNEUMATIQUE
- Aspiration des poussières dispersées lors de l'emballage ou de la translation sur les modules. SOLUTION DELFIN : DG EXP
- Élimination des résidus de soudure des blisters et de coupe. SOLUTIONS DELFIN : AS, CV+SEP (Solutions mobiles ou intégrées)

ENROBEUSE

- Chargement et manipulation des comprimés pour réaliser le film d'enrobage. SOLUTION DELFIN : TRANSPORT PNEUMATIQUE



Découvrez la solution d'aspiration la plus adaptée à votre système en sélectionnant le type de matériau que vous devez enlever :

ASPIRATEURS POUR LE DÉPOUSSIÉRAGE DIRECT DES MACHINES DE TRAITEMENT

Les bases d'aspiration fixes embarquées sont la solution idéale pour éliminer la poussière et les petits déchets à la source pendant les cycles de production. Compactes et disponibles en version verticale ou horizontale, elles sont simples à installer et à intégrer sur des lignes de production existantes ou hautement automatisées.

AVANTAGES :

- Aspiration continue pour éviter les temps d'arrêt des machines et maintenir des standards de productivité élevés
- Absence de réémission de poussières dans l'environnement de travail
- Ergonomique et facile à utiliser pour un nettoyage complet de la zone de travail
- Encombrement minimal, construction modulaire

GAMME DBF - DBFV



DONNÉES TECHNIQUES	DBFV 05	DBFV 10	DBFV 20	DBFV 30
Tension/Puissance	400V - 50Hz 3~/ 0,4 kW	400V - 50Hz 3~/ 0,85 kW	400V - 50Hz 3~/ 1,8 kW	400V - 50Hz 3~/ 2,2 kW
Dépression maximale continue	1500 - 1200 mmHg	2000 - 1400 mmHg	3000 - 2200 mmHg	2600 - 1900 mmHg
Débit d'air maximum	100 m³/h	150 m³/h	270 m³/h	318 m³/h
Filtre	Sac en polyester - M PTFE	Sac en polyester - M PTFE	Poches en polyester - ANT M	Poches en polyester - ANT M
Capacité	15 lt	15 lt	25 lt	25 lt
Dimensions/Poids	50x33x73h cm / 30kg	50x33x73h cm / 35kg	54x55x103h cm / 40kg	54x55x103h cm / 45kg

EXTRACTION EN TOUTE SÉCURITÉ DES POUSSIÈRES DANGEREUSES

- Aspirateur industriel compact, silencieux et flexible, équipé d'un système de collecte des sacs de confinement, particulièrement adapté pour être raccordé à des presses à comprimés, des blistéuses, des remplisseuses de gélules. Idéal pour l'aspiration directe des poussières HPAPI jusqu'à OEB4 et OEB5. Matériau de construction en contact avec les poussières : acier inoxydable AISI 316.

AVANTAGES :

- Filtration maximale des poussières pour répondre aux niveaux OEB4-5, assurant une protection totale de l'opérateur
- Système ultra-compact pour s'adapter aux espaces restreints
- Aucun point d'accumulation des poussières pour faciliter la maintenance et le nettoyage
- Extraction continue, même pendant la récolte, pour éviter les arrêts de machine pendant la vidange et maintenir des standards de productivité élevés
- Convient à l'aspiration de poussières classées St 1 et St 2.

PHARMA 40.40 DC



DONNÉES TECHNIQUES	PHARMA 40.40 DC
Tension/Puissance	400V - 50Hz 3~/ 4 kW
Dépression maximale continue	3200- 2600 mmHg
Débit d'air maximum	420 m³/h
Filtre - Surface filtrante	H14 - 20.500 cm²
Capacité	30 lt
Décharge	Papillon ø150 AISI316 / Papillon ø150 AISI316
Dimensions/Poids	95x56x232h cm / 160kg



ASPIRATEURS POUR LE DÉPOUSSIÉRAGE DIRECT DES MACHINES DE TRAITEMENT

Unité d'aspiration extrêmement silencieuse, compacte et pratique pour l'aspiration directe sur les machines de traitement des principes actifs sous forme de poudre jusqu'à 0EB3 (API). Convient également pour le nettoyage général et la maintenance des machines.

Avantages :

- Aspiration continue pour éviter les temps d'arrêt des machines et maintenir des standards de productivité élevées
- Grâce à son extrême silence, elle ne produit pas d'émissions sonores dans la zone de production
- Efficacité de filtration élevée

PHARMA 20.18



DONNÉES TECHNIQUES	PHARMA 20.18
Tension/Puissance	400V - 50Hz 3~ / 1,8 kW
Dépression maximale continue	3000 - 2200 mmH ₂ O
Débit d'air maximum	270 m ³ /h
Filtre	Polyester antistatique M
Capacité	22 lt
Dimensions/Poids	70x51x129h cm / 75kg

ASPIRATEURS POUR LE DÉPOUSSIÉRAGE DIRECT DES MACHINES DE TRAITEMENT

- Unité d'aspiration industrielle compacte, silencieuse et flexible pour l'extraction directe principes actifs sous forme de poudre jusqu'à 0EB3 (API).

Avantages :

- Aspiration continue pour éviter les temps d'arrêt des machines et maintenir des standards de productivité élevées
- Grâce à son extrême silence, elle ne produit pas d'émissions sonores dans la zone de production
- Efficacité de filtration élevée

PHARMA 40.40 - 40.30



DONNÉES TECHNIQUES	PHARMA 40.40	PHARMA 40.30
Tension/Puissance	400V - 50Hz 3~ / 4kW	400V - 50Hz 3~ / 3 kW
Dépression maximale continue	3200 mmH ₂ O	3200 mmH ₂ O
Débit d'air maximum	420 m ³ /h	318 m ³ /h
Filtre	Polyester antistatique classe M	Polyester antistatique classe M
Capacité	42 lt	42 lt
Dimensions/Poids	76x52x155h cm / 120kg	76x52x155h cm / 120kg

SYSTÈMES INTÉGRÉS : CANISTER AVEC CYCLONE PRÉ-SÉPARATEUR ET FILTRE À POCHE

SEP.DC-009 / SEP.DC-0010

AVANTAGES :

- Réduction du colmatage du filtre primaire pour une plus longue durée de vie de celui-ci
- Système ultra-compact pour une utilisation dans les espaces restreints
- Aucun point d'accumulation des poussières pour faciliter la maintenance et le nettoyage d'accumulation des poussières pour faciliter la maintenance et le nettoyage



DONNÉES TECHNIQUES	SEP.DC-009	SEP.DC-010
Dépression maximale	2700 mmH ₂ O	2700 mmH ₂ O
Débit d'air maximum	1000 m ³ /h	1000 m ³ /h
Filtre	HEPA 14	Tasche
Surface filtrante	88.000 cm ²	200.000 cm ²
Capacité	30 lt	30 lt
Dimensions/Poids	70x128x262h cm / 115kg	70x127x265h cm / 115kg





Services

Pièces Détachées

Suivi des Pièces Détachées

Poinçons et Matrices

Formats

Calibration

Contrat de Maintenance

Retrofit



Pièces détachées

Notre ambition est de vous permettre de produire sur vos machines, à tout moment, sans interruption due à une défection de matériel. Pour cela nous avons mis en place un service de vente de pièces.

Avec nos partenaires, nous assurons la fourniture des pièces d'origine, la formation et le maintien de vos machines :



- Suivi des pièces détachées
- Pré-études et simulation de formats
- Formations
- Rétrofit et Upgrade des anciennes machines
- Support technique et documentation
- Maintenance préventive et curative
- Calibration

Pour l'ensemble de nos partenaires, nous garantissons la gestion et la fourniture des pièces détachées de toutes nos machines :

- Disponibilité des pièces détachées
- En cas d'obsolescence des pièces, possibilité d'effectuer un RETROFIT pour pouvoir suivre le progrès technologique continue dans l'industrie
- Précision de montage maximale
- Temps d'installation court
- Kits de pièces de rechange pour l'entretien périodique livrable avec les machines.

Aucun compromis concernant les pièces de rechange

Il y a beaucoup de bonnes raisons d'utiliser les pièces de rechange originales à commencer par la disponibilité tout au long du cycle de vie de la machine jusqu'au plus haut niveau de précision d'ajustement. Les temps d'arrêt et les complications sont évités et la productivité et la haute qualité des produits sont maintenues car les composants sont conformes aux normes pharmaceutiques. Que ce soit pour des machines neuves ou plus anciennes : Delexa fournit à ses clients des pièces de rechange originales.

Poinçons et Matrices



Notre partenaire **Epmo** s'est spécialisée depuis plus de 50 ans dans la conception et la fabrication des outillages de compression destinés au secteur pharmaceutique. Les solutions techniques développées sont adaptées à différentes typologies de poudres de façon à optimiser l'utilisation et la durée de vie des outillages. Nous sommes ainsi en mesure de proposer différentes gammes de produits



Outillages pharmaceutiques



- Tarification attractive
- Conforme à la norme ISO 18084
- Aciers standard AISI de type S7 et 440C
- Fabrication américaine

Points forts :

Acier Inox
Les revêtements
La conception
Les traitements thermiques

Outillages industriels



Bien que nous soyons avant tout des spécialistes du domaine pharmaceutique, nous avons également développé des solutions efficaces dans des domaines tels que l'alimentaire, la compression du sel, du chlore et des poudres détergentes ainsi que les poudres explosives.

Outillages spéciaux



Au cours des dernières années, nous avons fortement développé notre capacité de production des outillages standards (B, D, D+) afin de faire face à la demande grandissante et de proposer une qualité irréprochable à des prix et des délais attractifs. De plus, en tant que leader de l'activité, nous fournissons également des outillages hors standard pour équiper des presses ayant un format spécifique.

Montages D'insertion



Profitez de plus de 60 ans d'expérience dans le montage d'insertions multiples et augmentez ainsi votre capacité de production, en réalisant des gains industriels substantiels et tout cela en utilisant les mêmes presses, les mêmes équipes, les mêmes locaux et le même temps de production !

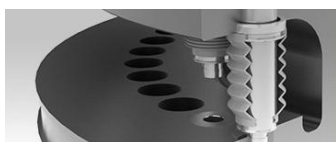
Ce ne sont pas seulement DES COÛTS que vous économisez mais aussi DU TEMPS !

Nuances D'acier et revêtements



Nous utilisons une large gamme d'aciers et de revêtements techniques afin de donner à nos outillages des propriétés spécifiques : résistance aux contraintes mécaniques, lutte contre la corrosion, l'usure et le collage.

Accessoires de compression



Epmo offre une gamme complète d'accessoires pour outillages de compression.

- Accessoires de production
- Maintenance des outillages de compression
- Rangement et stockage
- Métrologie



Outillage blister

Jusqu'à la fin des années 90, les outillages blisters pharmaceutiques étaient proposés par deux types de sociétés : Les constructeurs des machines et des outilleurs locaux. Grâce à 30 ans d'expérience dans ce domaine, Epmo se positionne sur un nouveau segment : celui d'un outilleur spécialisé, capable d'intervenir sur tout type de lignes blister et d'intégrer des solutions globales, comme la distribution, le tri, la vision, l'encartonnage.

OUTILLAGE DE CONDITIONNEMENT



Nous travaillons depuis plus de 30 ans à la conception et à la réalisation d'outillages pour blistéuses de toutes marques.

Nous travaillons avec tous les fournisseurs leaders de complexes et traitant tous les matériaux : Coldform, PVC, PVDC, Aclar, PET,

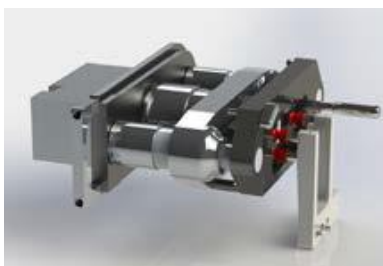
Qu'il s'agisse de thermoformage ou de formage à froid, nous concevons nos outillages en fonction des matériaux que vous utilisez et en prenant en compte leurs caractéristiques de déformation.

ALIMENTATION



Epmo propose ses propres solutions de distribution, adaptées à votre besoin, pour compléter les possibilités offertes par les solutions équipant d'origine les blistéuses.

PIÈCES DE RECHANGE



Epmo fournit des pièces de rechange neuves, et des prestations de remise en état pour blistéuses :

- outils de découpe
- plaques de chauffe
- caractères de marquage
- tubes de distribution

PIECES D'USURES



Notre ambition est de vous permettre de produire vos comprimés sur vos presses, à tout moment, sans interruption due à une défection de matériel. Pour cela nous avons mis en place un service de vente de pièces pour presse : Epmo est le leader du marché des pièces de rechange pour presses à comprimer. Nous nous appuyons sur leur expérience et leur outil de production pour vous apporter un service irréprochable en Europe.

Calibration

Le principal objectif du calibrage est d'assurer que vos mesures (Distance de déplacement et gauge de contrainte) produisent des résultats exacts, répétables et fiables. Cela implique de comparer les performances de la machine à des standards reconnus et établis. En procédant ainsi, nous vous assurons que ces résultats sont précis pour prendre des décisions éclairées, assurer la sécurité des produits et qu'ils sont cohérents et comparables à ceux des étalons de références reliés au système international.

Si des écarts sont détectés, nous procédons à des ajustements pour corriger les performances de vos machines et les aligner avec les standards de référence.

Tout au long du processus, nous documentons méticuleusement chaque étape, y compris les résultats des comparaisons, les ajustements effectués et toute autre information pertinente.

Il est préconisé de faire une calibration annuelle pour assurer le bon fonctionnement des machines.

Retrofit



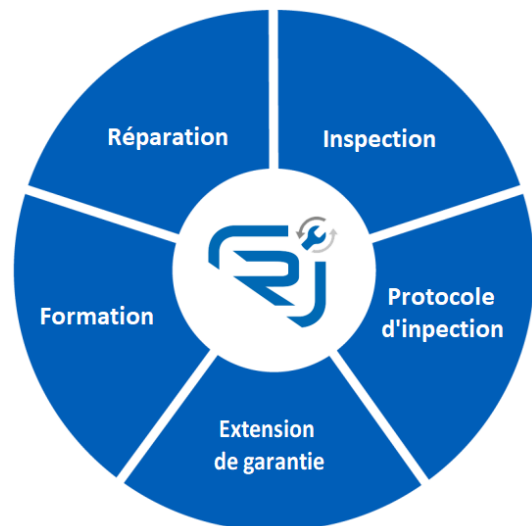
Du fait du développement technologique continue, le retrofit est le meilleur moyen pour lutte contre l'obsolescence des composants et pièces de rechange des machines et permet de leurs offrir une seconde vie, en les rendant plus durables.

En plus des modifications techniques et technologiques, le retrofit donne lieu à une requalification entière de la machine pour garantir le respect des exigences en termes d'assurance qualité et réglementation BPF.

Contrat de maintenance

Souscrire à un contrat de maintenance offre de nombreux services et avantages :

- Inspections périodiques de la machine par des techniciens agréés et qualifiés.
- Détection des dysfonctionnements possibles avant de provoquer une panne sérieuse et couteuse.
- L'établissement d'un rapport d'inspection pour assurer la traçabilité et le suivi de la machine.
- Une formation continue des opérateurs à chaque visite pour affiner les acquis et les compétences techniques.
- Des prix préférentiels sur les pièces de rechange.
- L'optimisation des performances.
- L'assurance de la longévité de vos équipements pour une meilleure rentabilité d'investissement.



Pièces de Formats ROMACO

KILIAN INNOJET NOACK PROMATIC SIEBLER MACOFAR TECPHARM

Plus de 40 ans d'expérience dans la conception de pièces de formats contribuent aux formats de Romaco. Les pièces de précision fiables pour les machines, les produits et les emballages sont développés en fonction des besoins spécifiques des clients et chaque pièce de formats est testée de manière approfondie dans le centre de formats de Romaco avant d'être livrée. Les formats se caractérisent par des changements de formats rapides et des rendements élevés. En outre, les pièces de formats de Romaco et le service de formats offrent de nombreux autres avantages :

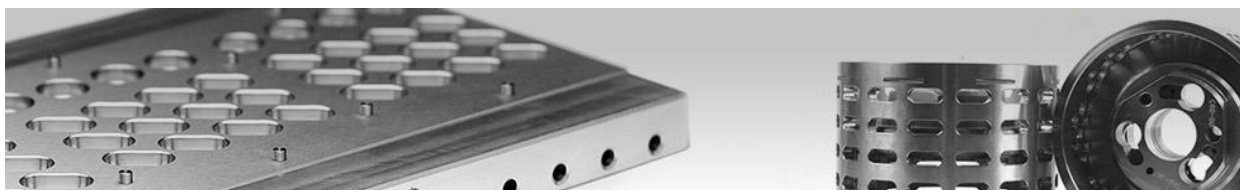
- Surveillance constante de la qualité
- Service de voie rapide : disponible sur demande
- Paramétrage et documents de validation
- Garantir la fonctionnalité
- Les améliorations apportées aux équipements d'origine sont directement appliquées lors du rééquipement des formats.
- Une qualité optimale, même après de longues périodes d'immobilisation



Pièces de Formats EPMO

Crée en 1963 et spécialement dédié à la fabrication des pièces mécaniques de précision. EPMO, et forte de cette longue expérience, est capable d'intervenir sur tout type de lignes blister et d'intégrer des solutions globales, comme la distribution, le tri, la vision, l'encartonnage.

- Formage : Coldform, PVC, PVDC, Aclar, PET à froid ou à chaud
- Alimentation : solutions de distribution, adaptées à votre besoin
- Outils de découpe : toute forme selon votre besoin
- Plaques de chauffe
- Caractères de marquage
- Tubes de distribution







Matières Premières



Meriem SOHIRI

Mobile : +212 663 759 359

Mail : m.sohiri@delexa-group.com

Process & Packaging



Franck DARDENNES

Mobile : +212 661 248 702

Mail : f.dardennes@delexa-industrie.com

Contrôle, Inspection et Service



ZEROUAL Ayoub

Mobile : +212 663 441 443

Mail : a.zeroual@delexa-industrie.com

Matières Premières

Principes Actifs et Excipients
Packaging
Aluminium, PVC, Notices ...
Equipements laboratoires

Process industriel

Granulation
Presses à comprimés
Coating
Stérilisateur
Système de Nettoyage
Poinçons et Matrices
Alimentations
Formats

Packaging

Primaire

Blistéreuse
Strip Alu
Poudre
Liquide
Aseptique
Sachets

Secondaire

Etuyeuse
Encartonneuse
Etuyeuse verticale

Contrôle & Inspection

Détecteur de métaux
Trieuse Pondérale
Track & Trace
Sérialisation
Rayons X

Test d'intégrité des fermetures
Analyse des gaz
Système d'inspection visuelle

Service

Pièces détachées
Calibration
Retrofit
Contrat de maintenance